受理编号：0119-2020-A

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 聚乙烯(PE)管道外径测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | (110+0.7)mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB∕T 13663.2-2018 给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分：管材和GB/T8806-2008塑料管道系统塑料部件尺寸的测定 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：Ｔ=0.7mm   △允≤Ｔ×1/3 =0.7×1/3=0.23mm   1. 测量范围：塑料管道外径尺寸110mm，上限按2/3原则，则为165mm，因此可选200mm游标卡尺。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 游标卡尺 | (0-200）mm | | 示值误差 ±0.03mm | 江西省计量测试研究院CD1901501797 | | 2019.6.20 |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围(0-200）mm，满足计量要求的测量范围165mm的要求。  2、测量设备示值误差±0.03mm，满足于计量要求允许误差0.23mm的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020年6月15 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。  企业代表签字： 审核日期： 2020年06月15日 | | | | | | | | |