**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | 成都嘉鹏科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E：12.04.01**  **O：12.04.01** |
| **教师姓名** | | **夏成龙** | | **专业** | **E：12.04.01**  **O：12.04.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** | **杨珍全** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 产品生产工艺流程图:  原材料——投料搅拌——放料——过滤——包装——储存。  搅拌过程为关键过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 投料搅拌、储存过程,会产生气味、粉尘、噪声的污染物和职业危害。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 1、潜在火灾；2、噪声排放；3、固废（含危废）的排放；4、粉尘 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 1、火灾导致人身伤害；2、触电；3、职业病（噪音、粉尘），通过管理方案和预案控制。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类；中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、洁厕灵GB/T21241－2007、酸性清洁剂、GB/T21241－2007、全能清洁剂Q/91510113551083842X.05-2018、强力助洗Q/55108384-2.08-2016等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | |
| **其它相关知识** | | d270045230bc72999a0e1ac19011e64**无** | | | | | |

杨珍全电子签名

**填表人(专业人员)： 日期：2020.06.16 审核组长： 日期：2020.06.16**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**