编号：0010 -2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 压缩机轴承温度测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | ＜68℃±1.8℃ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 压缩机操作规程 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  见附录A | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 数字温度显示仪 | | NHR-5710A | | 0.5级 | 自检 | | 2020.5.24 |
| 热电阻 | | ZHRT04 | | A级 | 自检 | | 2019.12.5 |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  见附录A  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020年06月13日 | | | | | | | | |