**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **四川力源水电设备制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **18.05.07;18.08.00;19.09.01;19.16.00** |
| **教师姓名** | **李林** | **专业** | **同上** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨庆** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **水轮机及辅机流程：****下料--焊接--精车--检验--钻孔攻丝--打磨--装配--检验调试****发电机及发电机组工艺流程：****来料--机加工--铁芯制造--绕组制造--鼠笼转子制造--电机装配--调试****水利专用机械制造工艺流程：****来料--下料--焊接--检测--打磨--初装试机--调试** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **特殊过程：焊接过程；****控制措施：焊接作业指导书。** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国合同法、中华人民共和国质量法、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法GB/T 24740-2009、焊接通用技术条件Q/ZB74-73、械加工工艺守则JB/T 9168-2006等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **/** |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)：李林 日期： 2020.06.12 审核组长：李林 日期： 2020.06.12注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**