编号：0100-2020

**不符合项报告**

|  |
| --- |
| 企业名称：江苏希诺实业有限公司 不符合报告编号：01 |
| 企业下属部门: 制造部 陪同人员:罗峥 |
| 不符合事实描述：检查企业的《测量过程及控制一览表》中未识别出五金车间杯身螺纹直径的检测过程。不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003标准7.2.2条款不符合程度：主要不符合\_\_\_\_；次要不符合√\_；审核员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 陪同人员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_企业部门代表（签名）\_\_\_\_\_\_\_\_\_日期: |
| 纠正措施:企业部门代表签名: 审核员签名: |
| 纠正措施完成情况:审核组代表签名: 日期： |

编号：0100-2020

**不符合项报告**

|  |
| --- |
| 企业名称：江苏希诺实业有限公司 不符合报告编号：02 |
| 企业下属部门: 品质部 陪同人员:吴秋霞 |
| 不符合事实描述：查通用卡尺的校准室的环境要求为（20±2）℃，现场已配备了空调及温湿度计，但温湿度计未校准.不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003标准6.3.1条款不符合程度：主要不符合\_\_\_\_；次要不符合\_\_\_\_\_；审核员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 陪同人员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_企业部门代表（签名）\_\_\_\_\_\_\_\_\_日期: |
| 纠正措施:企业部门代表签名: 审核员签名: |
| 纠正措施完成情况:审核组代表签名: 日期： |