**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **什邡市远通光学仪器有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **19.07.00** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **19.07.00** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **19.07.00** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 望远镜生产工艺流程：  物料→检验→金工→三镜→组校→检验→包装→质保检验→批量生产  组校工序为关键过程，也是需确认过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **零件加工尺寸精度，光轴组校精度等控制风险，控制措施；人员培训合格上岗，设备定期维护保养。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 产品执行标准:GB/T 1804-200一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、望远镜加工图纸、合同协议等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 主要质量要求：放大倍数、成像清晰度、外观质量等； | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.6.10 审核组长： 日期：2020.6.10**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**