编号： 0012-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 游标卡尺的校准 | | | 被测参数要求(含公差) | | | ±0.03mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | JJG30-2012通用卡尺检定规程 | | | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  另附 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 量块 | | | （10-291.8）mm | | ±1.0μm | GFJGJL2023 19 912085661-001 | | 2019年9月23日 |
| 计量验证记录（见附页）  另附  验证结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020年 6 月 4 日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备能满足计量要求； 4. 测量设备已经过检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：计量要求导出和计量验证符合要求。  企业代表签字： 审核日期： 2020 年 5 月 29 日 | | | | | | | | | |