



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		山东东洋泰工艺品有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 23.07.02 E: 23.07.02 O: 23.07.02
教师姓名		姜海军	专业	Q: 23.07.02 E: 23.07.02 O: 23.07.02	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	马淑琴				
	受培训专业 代码	Q: 23.07.02 E: 23.07.02 O: 23.07.02				
生产工艺/ 服务过程		下料→裁布→包板（包板后粘胶）→缠柱子→组装→检验→包装				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：机加工、包板后粘胶。 需严格按照作业指导书生产，重点控制加工精度，配比。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：人身伤害、尘肺病伤害、触电、火灾； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》，标准 FZ/T14003-《棉印染起毛绒布》2) FZ/T10005-《棉及化纤纯纺》3) GB/T8427-《机织物色牢度测定》和客户要求。				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 姜海军

日期: 2020.9.3

审核组长: 姜海军

日期: 2020.9.3

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页