



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		河北宝隆钢管制造有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.05.02;29.12.00 E: 17.05.02;29.12.00 O: 17.05.02;29.12.00
教师姓名		姜海军	专业	Q: 17.05.02;29.12.00 E: 17.05.02;29.12.00 O: 17.05.02;29.12.00	培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	李俐			
	专业代码	Q: 17.05.02;29.12.00 E: 17.05.02;29.12.00 O: 17.05.02;29.12.00			
生产工艺/ 服务过程		生产过程: 开卷→纵剪→成型→内外焊接→补焊→清理→检验→入库→交付→服务 销售过程: 洽谈---签订合同---接单---采购---销售---售后服务;			
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点: 成型、焊接。 需严格按照作业指导书生产, 重点控制温度、压力、时间。			
重要环境及控制措施		重大环境因素: 火灾触电, 电能等资源能源的消耗, 粉尘排放, 固废排放; 控制措施: 集中收集外售至废品回收站; 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减震, 厂房隔音; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 制定目标、指标; 设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。			
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源: 人身伤害、机械伤害、触电火灾; 控制措施: 目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。			
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》; 产品/服务执行标准为: SY/T5037-2018 普通流体输送管道用埋弧焊钢管, GB/T14383-2008 锻制承插焊和螺纹管件, GB/T3091-2015 低压流体输送用焊接钢管, TSG D0001-2009 压力管道安全技术监察规程-工业管道, GB/T 9711-2017 石油天然气工业管线输送系统用钢管等。			
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸、探伤、力学性能等, 无型式试验要求。			
其它相关知识					

填表人(专业人员): 姜海军

日期: 2020. 6. 4

审核组长: 姜海军

日期: 2020. 6. 4

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页