编号：0020-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市闳天科技有限公司 | 审核员 | 高喜静 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 质检部 | 深度游标卡尺 | 02 | 0-300mm | ±0.02mm | 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | C27250 | 0-150mm | ±0.02mm | 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 1074604 | 0-25mm | ±0.01mm | 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 1035899 | 50-75mm | ±0.01mm | 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 百分表 | 17203 | 0-10mm | ±0.01mm | — | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 万能角度尺 | 149156 | 0-360° | ±2＇ | 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 压力表 | 1307 | 0-0.4MPa | 1.6级 | 0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.13 | √ |
| 质检部 | 钢卷尺 | 01 | 0-10m | ±1mm | — | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.10 | √ |
| 质检部 | 钢板尺 | 03 | 0-300 mm | ±1mm | — | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.03.10 | √ |
| 质检部 | 洛氏硬度计 | 2563393 | HR150A | ±1.5HRC | 0.4-0.5HRC | 沈阳计量院 | 2019.10.22 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有资质的机构进行检定、校准，抽查10份测量设备检定证书报告，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期： 2020年05月31日 审核员签字： 部门代表签字： |