编号：0022-2018-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆元山油田技术服务有限公司 | | | | | 审核员 | 高喜静 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量工艺部 | 压力表 | 257495 | 0-60MPa | ±1.6级 | 0.005级 | 沈阳计量测试院 | 2020.3.18 | √ |
| 质量工艺部 | 内径百分表 | 3587387 | 30-50mm | 0.01mm | 0.8µm（k=2） | 沈阳计量测试院 | 2019.9.10 | √ |
| 质量工艺部 | 外径千分尺 | 13783980 | 100-125mm | ±0.01mm | 4等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.10 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 25872357 | 0-300mm | ±0.04mm | 4等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.10 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 1687687 | 0-150mm | ±0.03mm | 4等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.10 | √ |
| 质量工艺部 | 螺纹环规 | 422-M72×2-6g | M72\*2-6g | 6g | 螺纹校对塞规M4-M110 | 沈阳计量测试院 | 2019.10.15 | √ |
| 质量工艺部 | 螺纹塞规 | 421-M72×2-6H | M72\*2-6H | 6H | 0.05% | 沈阳计量测试院 | 2019.10.15 | √ |
| 质量工艺部 | 螺纹环规 | 817-M98×2-6g | M98\*2-6g | 6g | 螺纹校对塞规M4-M110 | 沈阳计量测试院 | 2019.10.15 | √ |
| 质量工艺部 | 螺纹塞规 | 816-M98×2-6H | M98\*2-6H | 6H | 0.05% | 沈阳计量测试院 | 2019.10.15 | √ |
| 质量工艺部 | 便携式硬度计 | 7851234 | TH110 | 1.2% | 0.9% | 沈阳计量测试院 | 2019.9.11 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有资质的机构进行检定、校准，抽查10份测量设备检定证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年05月30日 (共1.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**