受理编号：0104-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 膜式燃气表整机密封性测试过程 | 被测参数要求(含公差) | ≤22Pa |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG577-2012膜式燃气表 |
| 计量要求导出方法（可另附）通过等效方法验证，用差压法气检，表压为50kPa（规程规定为30kPa使用压力）保持50秒，差压≤22 Pa，等效于不泄漏。推导出测量设备的*U*≤1/3MPE=7.3 Pa，k=2差压22Pa，使用中最大差压450Pa,测量设备差压范围（0-500）Pa， |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 燃气表整机密封性检查装置测试台130627 | MJ2210-08 | 表压（0-100）kPa差压（0-500）PaU=5Pa,k=2 | LL-20191200653 | 2019年12月24日 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1)测量设备的测量范围表压（0-100）kPa\差压（0-500）Pa,满足计量要求的测量范围表压（0-50）kPa\差压450Pa，满足要求。2)测量设备的U=5Pa,k=2, 满足计量要求的U=7.3Pa,k=2的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 王文涛 验证日期：2020 年5 月 8 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年6 月 3 日 |