



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9332

校准证书编号: ZXCD202006817

Calibration Certificate series NO.



第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 pages

Hebei Zhengxin detection technology service co.,LTD

CALIBRATION CERTIFICATE

河北正信检测技术服务有限公司

校准证书

委托单位:

Customer:

陕西圣瑞家具有限责任公司

客户地址:

Address:

陕西省西安市

样品名称:

Sample's Name:

钢卷尺

型号/规格:

Type/Size:

(0~5) m

制造厂商:

Manufacturer:

/

出厂编号:

No.:

654654

(校准专用章)

批准人

Approved

彭永明

核验员

Inspected

彭永明

校准员

Calibrated

郝秀宾

校准日期:

Calibration Date

2020

年

05

月

27

日

Year

Month

Day

地址: 邢台市守敬北路361号

Address: No. 361 ShouJing North Road, Xingtai

<http://www.hbxjcg.com>

Email: zxjc2015@126.com

业务咨询(TEL): 0319-2283830

客服电话(TEL): 0319-2130516

邮编(POST): 054000

传真(FAX): 0319-2288876



本机构授权说明:

The laboratory authorized instructions:

本实验室是中国合格评定国家认可委员会认可实验室。注册号: CNAS L9332。

This is the China National Accreditation Service For Conformity Assessment accredited laboratory.Registration NO.CNAS L9332.

本实验室质量管理体系符合ISO/IEC 17025标准的要求。

This laboratory is accredited in accordance with ISO/IEC 17025.

本证书出具的数据通过国家计量检定系统,可溯源至国家计量基准。

This certificate is issued by the data through the national metrological verification system, traceable to national standards of measurement.

校准技术依据 References				
JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》				
校准使用的主要计量标准器具 Standards				
名称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	检定/校准证书编号	有效期至
标准钢卷尺	(0~5) m	MPE: $\pm (0.03+0.03L)$ mm	CDjx2020-00813	2021-04-12
校准环境条件及地点 Calibrating Environmental				
地点: 正信检测公司201室				
温度: 20 ℃ 湿度: 40 %RH 其它: /				



校准结果:

校准段 (m)	偏差 (mm)
0~1	0.0
0~2	+0.1
0~3	+0.3
0~4	+0.3
0~5	+0.5
本次测量结果的扩展不确定度为: $U = (0.13 + 0.01L) \text{ mm}$ L: m ($k=2$)	

以下空白

提示:

1. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效。
2. 在使用过程中, 如对该计量器具的计量性能产生怀疑, 请重新校准。
3. 根据客户要求, 正常使用情况下 12 个月校准一次。
4. 未经本实验室书面批准, 本证书不得部分复印。



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9332

Hebei Zhengxin detection technology service co.,LTD

CALIBRATION CERTIFICATE

校准证书编号: ZXCD202006818

Calibration Certificate series NO.



第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 pages

河北正信检测技术服务有限公司

校准证书

委托单位:

Customer:

陕西圣瑞家具有限责任公司

客户地址:

Address:

陕西省西安市

样品名称:

Sample's Name:

游标卡尺

型号/规格:

Type/Size:

(0~150) mm

制造厂商:

Manufacturer:

/

出厂编号:

No.:

258369

(校准专用章)

批准人

Approved

彭如明

核验员

Inspected

彭如明

校准员

Calibrated

郝香宾

校准日期:

Calibration Date

2020

年

05

月

27

日

Year

Month

Day

地址: 邢台市守敬北路361号

Address: No. 361 ShouJing North Road, Xingtai

<http://www.hbxjcg.com>

Email: zxjc2015@126.com

业务咨询 (TEL): 0319-2283830

客服电话 (TEL): 0319-2130516

邮编 (POST): 054000

传真 (FAX): 0319-2288876



本机构授权说明:

The laboratory authorized instructions:

本实验室是中国合格评定国家认可委员会认可实验室。注册号: CNAS L9332。

This is the China National Accreditation Service For Conformity Assessment accredited laboratory.Registration NO.CNAS L9332.

本实验室质量管理体系符合ISO/IEC 17025标准的要求。

This laboratory is accredited in accordance with ISO/IEC 17025.

本证书出具的数据通过国家计量检定系统,可溯源至国家计量基准。

This certificate is issued by the data through the national metrological verification system, traceable to national standards of measurement.

校准技术依据 References				
JJG 30-2012《通用卡尺检定规程》				
校准使用的主要计量标准器具 Standards				
名称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	检定/校准证书编号	有效期至
量块	(0.5~100) mm 39块	4等	CD20190710	2020-12-02
量块	(10~291.8) mm	5等	CD20200153	2021-05-08
校准环境条件及地点 Calibrating Environmental				
地点: 正信检测公司201室				
温度: 20 °C 湿度: 40 %RH 其它: /				



校准结果:

示值误差 (mm)	校准点 (mm)	示值误差 (mm)		
		里端	外端	刀口外量爪
	41.2	0.00	-0.02	—
	81.5	0.00	-0.02	—
	121.8	0.00	-0.02	—
本次测量结果的扩展不确定度为: $U=(5+20L) \mu m$ L:m $k=2$				

以下空白

提示:

1. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效。
2. 在使用过程中, 如对该计量器具的计量性能产生怀疑, 请重新校准。
3. 根据客户要求, 正常使用情况下 12 个月校准一次。
4. 未经本实验室书面批准, 本证书不得部分复印。