编 号：0101-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 光源电路板电压检测 | | | | 企业部门 | | 生产综合部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 电压0~2.4V | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | 1% |
| 公差T | | ≤3% | | 允许不确定度 | | 0.33% |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 | |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | 满足 |
| 数字万用表 | | | 0~500V | | *Urel*=1.4×10-3%, *k*=2 | |  | | / |
| 测量过程控制规范编号 | | | XMSTDCLGF 8.2.4 -2 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 一体化水质监测系统-氨氮模块作业指导书 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 苏航 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 附录A：测量过程不确定度的评定 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 附录B：测量过程有效性确认记录 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 附录C：监视方法、记录 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 附录C：监视控制图 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 测量过程控制规范编制是否满足要求；  2. 测量过程要素，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；  3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2020年05 月 29日 审核员： 企业部门代表：