编 号：0009-2016-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 外购件材料成份C含量检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | (0.32-0.40)% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 12229-2005 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数公差范围：（0.32-0.40）%，T=0.08%；  导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=0.08%ꓫ1/3=0.027%  2、测量设备校准不确定度推导：  = 0.027%×1/3= 0.009%  3、测量范围导出：光谱仪检测C含量的测量范围为（0.0025~4.5）%的，覆盖被测参数范围（0.32～0.40）%，满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 火花光谱仪  011944-LAB-  750A | | LabSpark750A | C:±0.008% | | CL01字200200468 | | 2020.2.20 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1)测量设备的测量范围（0.0025~4.5）%,满足计量要求的测量范围（0.32～0.40）%，满足要求。  2)测量设备的最大允许误差C:±0.008%, 满足计量要求的最大允许误差0.027%的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：殷红娣 验证日期：2020 年2 月21 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；计量要求导出方法正确；测量设备的配备满足计量要求；测量设备已检定/校准；测量设备验证正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年5 月21 日 | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**