**测量过程计量要求导出记录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **测量过程名称** | 3%赤霉酸乳油GA3含量测定 | **测量要求** | 10% |
| **导出日期** | 2016.01.01 | **导出人** | **张胜生** |
| 1. **测量过程控制要求及依据：**

根据国家标准GB28146-2011《3%赤霉酸乳油》中赤霉酸质量分数的测定方法，试样用流动相溶解，以甲醇-磷酸水溶液为流动相，使用以C18为填料的不锈钢柱和紫外检测器，对试样中的赤霉酸进行反相高效液相色谱分离和测定，外标法定量。高效液相色谱仪要求具有可变波长紫外检测器，检测波长210nm。2.**转化为测量过程的计量要求：**2.1测量设备：高效液相色谱仪（具有可变波长紫外检测器）2.2测量范围：190nm～700nm（包含210nm）2.3允许测量误差：10％2.4环境条件：室温2.5操作者资质：取得化学分析员证。 3.**导出测量设备计量要求：**3.1测量设备：测量范围为（190~700）nm的液相色谱仪3.2测量设备的最大允许误差/准确度等级：10％4.**现场配备的测量设备：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 测量设备名称 | 规格型号 | 测量范围 | 准确度等级 | 分辨率 |
| 应配 | 高效液相色谱仪 | 无 | （190~700）nm | 无 | 无 |
| 实配 | 高效液相色谱仪 | 无 | （190~700）nm | 1.5级 | 无 |

 |

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程 | 3%赤霉酸乳油GA3含量测定 | 所在单位 | 品管部 |
| 关键测量点类别 | GA3含量 | 车间装置 | 液相色谱仪 |
| 测量设备计量确认情况 |
| 测量设备名称 | 测量设备编号 | 测量范围 | 计量确认状态 |
| 液相色谱仪 |  | （190~700）nm | 🗹符合□不符合 |
| 测量过程有效性确认情况 |
| 确认项目 | 实际情况 |
| 测量程序 | 🗹符合□不符合 |
| 测量环境 | 🗹符合□不符合 |
| 测量人员 | 🗹符合□不符合 |
| 测量过程监视记录 |
| 确认过程简述：为了确认该测量过程的有效性，我们采用平行分析法进行监视，即两次平行测定结果之差不大于0.２％。确认结果：两次平行测定结果之差在允许范围之内，该测量过程有效。确认人：刘晓丽确认时间：2020.05.28 |
| 测量过程管理状态 | 🗹合格 □不合格 |
| 确认人： | 刘晓丽 | 日期： | 2020.05.28 |