**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川力合工程质量检测技术有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：34.02.00****E：34.02.00****O：34.02.00** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **Q：34.02.00****E：34.02.00****O：34.02.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **李林** | **杨珍全** |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **检测服务流程：合同或协议签订—抽样—检测—出具报告—交付。** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **检测过程质量风险：样品污染、数据失真等风险****重要环境因素：固废排放、火灾等；****重大危险源：火灾、物体打击、机械打击、坍塌、高坠等；****通过拟定操作规程、管理方案和预案进行控制** |
| **重要环境及控制措施** | **重要环境因素：潜在火灾；固废排放；****控制措施：制定环境管理方案、环境运行程序、火灾应急预案、制定固废管理办法** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不可接受风险的危险源：火灾、物体打击、机械打击、坍塌、高处坠落****控制措施;制定管理方案、进行培训、技术安全交底、制定应急预案** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国劳动法、中华人民共和国合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国劳动保护法、水工金展结构焊接通用技术条件SL36-2016、加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差GB/T17793-2010、无损检测、磁粉检测 第二部分：检测介质 GB/T15822.2-2015等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检测主要项目：成份、含量、物理性能等** |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)：文平 日期：2020.05.19 审核组长：文平 日期：2020.05.19注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**