受理编号：0092 -2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 塑料管道壁厚测量 | 被测参数要求(含公差) |  (30±0.1)mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T8806-2008塑料管道系统塑料部件尺寸的测定 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：Ｔ=0.2mm

△允≤Ｔ×1/3 =0.2×1/3=0.067mm，因此计量要求导出的允许误差为±0.033mm1. 测量范围：塑料管道壁厚尺寸30mm，上限按2/3原则，则为45mm，因此可选150mm电子数显卡尺

3、测量设备校准不确定度推导：=0.067×1/3=0.022mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子数显卡尺 | (0-150）mm | 允许误差±0.02mm校准不确定度U=0.02mm（k=2） | 深圳中恒检测技术有限公司ZHJX202004140013 | 2020.4.14 |
| 计量验证记录1、测量设备的测量范围(0-150）mm，满足计量要求的测量范围45mm的要求。2、测量设备示值误差±0.02mm，满足于计量要求允许误差±0.033mm的要求。3、测量设备校准不确定度U=0.02mm（k=2），满足计量要求测量不确定度0.022mm的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定；
5. 测量设备验证正确。

审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。企业代表签字： 审核日期： 2020年05月24日  |