受理编号：0111 -2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 粘胶原料回潮率检验 | | 被测参数要求(含公差) | | | 50g±0.1 g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 6503-2008化学纤维 回潮率试验方法 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  粘胶原料回潮率克重要求为50g，导出的测量范围为：(0～80)g。  计量要求导出：被测参数允差为±0.1 g，T=0.2/3≈0.06g | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 电子天平 | | （0～200）g | | ±0. 05g | 119007811-001 | | 2019.5.9 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  选择测量设备电子天平的测量范围为（0～200）g，满足导出要求（0～80）g的要求。  选择测量设备电子天平的最大允许误差±0.05g；0.05g＜0.06g，满足导出计量要求的要求。  验证合格，符合要求。  验证结论：√□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：陆雪华 验证日期：2019 年8 月10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备检定/校准 5. 测量设备验证正确   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2019年 8月11 日 | | | | | | | | |