受理编号：0111 -2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 百米长度测试 | 被测参数要求(含公差) | 1000mm±2.5mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《纱线线密度试验》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 按照要求，1000mm±2.5mm，将此要求转换成测量设备的计量要求。
2. 测量过程最大允许误差：△允=T×1/3=5×1/3=1.67mm。

3、测量范围推导：1000mm，选择测量范围：量程（0-1000）mm 的缕纱测长机4、选择缕纱测长机测量设备的最大允差为：±1mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 缕纱测长机 | YG086 | ±1mm | 119007812-002 | 2019.5.9 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备测量范围为：（0-1000）mm，计量要求为1000mm，满足要求；测量设备的最大误差为：±1mm；导出计量要求为1.67mm，满足要求；验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：陆雪华 验证日期：2019年5月10日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备已检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2019年 8月 11日 |