编号：0060-2018-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏江山塑业科技有限公司 | 审核员 | 王常宁 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 技术质量部 | 电子天平 | H2557 | WT-B3003 | *U*=10mg*k*=2 | 砝码E2级、 F1级 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 技术质量部 | 耐震压力表 | YY0613662 | 0~10MPa | *U*=0.6%*k*=2 | 精密压力表0.4级 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 技术质量部 | 万能试验机 | 0908052 | XWW-20A | *Urel*=0.40%*k*=2 | 标准测力仪*Urel*=0.1%*k*=2 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 技术质量部 | 溶体流动速率仪 | 0503017 | XNR-400A | *U*=0.4℃*K*=2 | 温湿场自动 测试系统*U*=0.06℃*K*=2 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 技术质量部 | 管材简支梁冲击试验机 | 0605004 | XJJ-50A | *Urel*=2.6%*k*=2 | 标准冲击样品*U*=0.4J*K*=2 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 生产部 | 电子数显卡尺 | JSL01 | (0~150)mm | *U*=0.01mm*k*=2 | 量块5等 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 生产部 | 带表卡尺 | JSL-07 | 0-150mm | *U*=0.02mm*k*=2 | 量块5等 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 生产部 | 精密π尺 | JSL-08 | φ（50~300）mm | *U*=0.01mm*K*=2 | 标准钢卷尺Ⅱ级，影像测量仪*U*=3um *k*=2 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020年5月12日 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司测量设备全部送外校准/检定。校准/检定机构按《外部供方管理程序》管理，公司校准/检定证书由技术质量部保存，现场抽查8份证书，均由江苏精锐检测技术有限公司校准，校准机构经过CNAS认证（注册号：CNAS L9120），量值可溯源至国家计量基准，符合公司对溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 2020年05月13日 上午至2020年05月13日 下午 (共1.0天)052c3224ee727cd0ef29b77329c8de5审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**