编号：0094-2019

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 安徽安塑管业有限公司 | | | | | 审核员 | 汪宁艺 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 游标卡尺 | 180831134/AS-CL-09 | （0-150）mm | ±0.03mm | 4等量块 | 安庆市计量测试所 | 2019.07.08 | √ |
| 质检部 | 电子台秤 | B16688/AS-CL-10 | TCS-100 | Ⅲ级 | M1等级砝码 | 安庆市计量测试所 | 2019.07.09 | √ |
| 质检部 | 砝码 | AS-CL-13 | 25kg | M2等级 | F2等级砝码 | 安庆市计量测试所 | 2019.07.09 | √ |
| 生产部 | 精密π尺 | 190420/AS-CL-105 | Φ（100-225）mm | ±0.03mm | ±(0.03+0.03L)mm | 安庆市计量测试所 | 2019.07.08 | √ |
| 质检部 | 电子天平 | SHP0200491848/  AS-CL-06 | FA2004 | 0.0001 g | E2等级砝码 | 东莞市世通仪器检测服务有限公司 | 2018.12.24 | √ |
| 审核综合意見：  抽查该公司所有测量设备均送安庆市计量测试所、东莞市世通仪器检测服务有限公司。经查5份检定/校准证书，填写基本规范，无遗漏，授权人签章有效，符合要求。量值均可溯源至社会公用计量标准和国际单位制（SI）。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2019年 8月15日~ 8 月16日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**