**附录B**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 02 | 测量过程名称 | 原料进厂称重过程 | 测量过程规范编号 | ASGY/GF02-2019 |
| 所在部门 | 质检 | 测量项目 | 原料称重 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：电子秤。测量方法：将被测核查标准25kg砝码放置在电子秤上，打开电子秤，按照相应规程操作，读取显示数值。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:测量设备有效性的确认：测量设备：电子台秤，编号：AS-CL-10，检定日期2019年07月09日，检定证书编号：812024098。测量设备确认合格。2019年3月22日，使用核查标准对编号（AS-CL-10）电子台秤进行测试3次，平均值为25.02kg；测量过程扩展不确定度*U*=0.04kg(*k*=2)2019年4月22日，使用同样的核查标准对同一台电子台秤进行测试，平均值为25.00kg；；测量过程的有效性按下列方法计算：En ≈0.35<1当E≤1时，此测量过程有效。确认人员： 江锡徐 日期：2019.4.22 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |   |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |