编号：0054-2019-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 徐州徐工履带底盘有限公司 | 审核员 | 尹彩侠 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级/不确定度 | 测量标准装置准确度等级/不确定度 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量保证部 | 万能试验机 | 248 | WAW-600C | 1级 | 试验机检定装置；MPE：±0.3% | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.10.08 | √ |
| 质量保证部 | 量块 | 090102 | (1~100)mm/38块组 | 4等 | 五等、四等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.08.19 | √ |
| 质量保证部 | 精密压力表 | YL085766789 | （0~1.6）MPa | 0.4级 | 0.02级活塞式压力计标准装置；0.02级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.08.23 | √ |
| 质量保证部 | 三坐标测量机 | 06.08.06 | （PEARL754/T-M | U=1.0um（k=2） | 量块3等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.10.08 | √ |
| 质量保证部 | 数显量仪测力计 | 2902 | SLC | 1级 | 工作测力仪检定装置；MPE：秒表仪：±（1×10-7×输出时段+3ms） | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.08.22 | √ |
| 采购物流部 | 电子汽车衡 | Q00443-6CR | SCS-80 | III级 | 衡器检定装置；M1等级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.03.13 | √ |
| 质量保证部 | 手持式粗糙度仪 | TR200 | TR200 | 示值误差7% | 触针式表面粗糙度测量仪校准装置；U95=(2~5)% | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.07.01. | √ |
| 质量保证部 | 表面形状测量仪 | 201507 | 2305型 | 长度：U=0.5um（k=2）角度：U=10″（k=2） | 轮廓仪标准器；U=0.0005mm（k=2） | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.10.08 | √ |
| 审核综合意見：企业建立四项计量标准，分别为游标类、测微类、压力表和指示表类，标准器组均能溯源到法定计量检定机构：其他测量设备均溯源到徐州市质量技术监督综合检验检测中心。经查8份测量设备检定/校准证书，溯源符合文件要求. |
| 审核日期： 2020年05月14日审核员签字： 部门代表签字： |

测量设备溯源抽查表