



151321130142

福建省兴达阀门制造有限公司

职业病危害现状检测报告

闽中科职完评【2019】153号

福建中科职业健康评价有限公司

2019 检验专用章 日



检测报告说明

- 1、报告无检测单位印章无效。
- 2、报告无批准人签字无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、本报告仅对本次检测结果负责。
- 5、本报告解释权归检测单位。
- 6、本报告未经批准不得复制。
- 7、本报告一式两份，正本评价室存档，副本检测室存档。



单位地址：福建省泉州市泉港区学府路文佳大厦二层、三层

电 话： 0595-87906699

传 真： 0595-27906699

邮箱： fujianzhongke@163.com

委托单位：福建省兴达阀门制造有限公司	报告编号：2019-0153
样品名称： /	检测项目：颗粒物、非甲烷总烃浓度、 噪声
采样日期：2019.12.01-2019.12.02	检测日期：2019.12.03-2019.12.05
采样仪器： IFC-2防爆型FC-3 QC-1S大气采样器	检测仪器：ESJ182-4型电子天平、Edge型个体噪 声级量计、气相色谱仪、声级计 (AWA6228)。
检测依据： 采样依据：《工作场所空气中有毒有害物质监测的采样规范》（GBZ 159-2004） 1. 检测依据： (1) 《工作场所物理因素测量 第8部分：噪声》（GBZ/T 189.8-2007） (2) 《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》（GBZ/T 192.1-2007） (3) 《工作场所空气中粉尘测定 第2部分：呼吸性粉尘浓度》（GBZ/T 192.2-2007） (4) 《工作场所空气中有毒物质测定 第59部分：挥发性有机化合物》（GBZ/T 300.59-2017）	



一、检测结果：

表 1 总粉尘浓度检测结果（短时间采样）

样品编号	采样地点	接触限值 (mg/m ³)	检测结果 (mg/m ³)	粉尘种类
1-1-1	机加工区	10	0.033	打磨粉尘
1-1-2		10	0.052	
1-1-3		10	0.036	
2-1-1	焊接区	10	0.027	烟尘
2-1-2		10	0.035	
2-1-3		10	0.051	
3-1-1	喷塑区	10	0.048	喷塑粉尘
3-1-2		10	0.040	
3-1-3		10	0.036	



表2 非甲烷总烃浓度检测结果

检测序号	采样地点	接触限值 (mg/m ³)	检测结果 (mg/m ³)	备注
4-1-1	喷漆区	40	2.53	/
4-1-2		40	5.31	
4-1-3		40	3.96	
5-1-1		40	1.24	
5-1-2		40	5.05	
5-1-3		40	3.23	
6-1-1		40	3.57	
6-1-2		40	5.20	
6-1-3		40	6.45	

表3 噪声强度检测结果（个体）

检测 序号	检 测 地 点	检测结果	接触限值	计量 单位	备注
		连续等效声级 (LAeq)			
7-1-1	机加工区	75.2	日接触时间 8 小时允许 85 4 小时允许 88 2 小时允许 91 1 小时允许 94 0.5 小时允许 97	dB(A)	/
7-1-2		78.5			/
7-1-3		74.3			/
8-1-1	试压区	58.5			/
8-1-2		55.0			/
8-1-3		53.7			/
9-1-1	装配区	51.7			/
9-1-2		57.2			/
9-1-3		56.1			/

二、结论与建议：受福建省兴达阀门制造有限公司委托，对该企业的职业危害因素项目总粉尘、非甲烷总烃、噪声进行监测。根据职业病实际情况，对车间各岗位进行监测，结果均在接触限值内。

建议：用人单位应按照职业病防治的相关法律法规要求定期对生产车间进行工作场所职业病危害因素监测，注意佩戴耳塞、口罩等相应防护用具。

编制人：王月
审核人：高明
批准人：吴玲

福建中科职业健康评价有限公司
2019 年 12 月 06 日
检验专用章