**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西广泉专用汽车制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：22.01.00****E：22.01.00****O：22.01.00** |
| **教师姓名** | **谢建辉** | **专业** | **Q：22.01.00****E：22.01.00****O：22.01.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **文波** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：22.01.00****E：22.01.00****O：22.01.00** | **Q：22.01.00****E：22.01.00****O：22.01.00** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **原材料采购 进货检验 激光切割 折弯工序 冲压工序****焊接工序 组装工序 总检 整车出厂** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **主要是各工序作业的风险，制定了相应的作业指导书。特殊过程：焊接工序，有焊接工序作业指导书和安全操作规程。** |
| **重要环境及控制措施** | **重要环境因素：固体废物排放、潜在火灾、噪声排放、废气的排放。制定废弃物控制程序、消防控制程序等。** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不可接受风险源：机械伤害、噪声排放 、潜在火灾、触电伤害，制定劳动防护用品控制程序、应急准备和响应控制程序、消防控制程序。** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国大气污染防治法、工业企业厂界环境噪声排放标准等GB1589-2016 汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值、GB/T14172-2009 《汽车静倾翻稳定性台架试验方法》、GB16735-2004 《道路车辆 车辆识别代号（VIN）、GB19151-2003 《机动车用三角警告牌》 、GB7258-2017 《机动车运行安全技术条件》****QC/T252-1998 《专用汽车定型检验规程》、QC/T453-2002 厢式运输车（江西广泉专用汽车制造有限公司企业技术 条件）、2010-11-1 汽车产品定型试验及报告要求2016 、车辆产品《公告》技术审查规范性要求（汽 ［车部分）、Q/GQH001-2019 殡仪车技术条件等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **外观尺寸、制动、淋雨试验等** |
| **其它相关知识** | **现场审核技巧** |

**填表人(专业人员)：谢建辉 日期：2020.5.18 审核组长：伍光华 日期：2020.5.18**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**