



编 号: 0087-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	测定仪泄漏电流测量过程		被测参数要求(含公差)	泄漏电流≤5mA	
被测参数要求识别依据文件		JJG 846-2015 《粉尘浓度测量仪》			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=5\text{mA}$ 2. 测量设备的最大允许误差: $MPE=T \times 1/3=5 \times 1/3=1.67\text{mA}=\pm 0.83\text{mA}$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 1.67 \times 1/3 = 0.56\text{mA}$ 4. 被测参数测量范围: 泄漏电流≤5mA, 选用电流为 (0-20) A 的数字万用表					
计量校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	数字万用表	(0-20) A	MPE: $\pm 0.037\text{mA}$ $U=0.0018\text{mA}, k=2$	DA20S-AA001037	2020.3.30
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-20) A, 满足导出计量要求的测量范围≤5mA 的要求; 测量设备最大允许误差为$\pm 0.037\text{mA}$, 满足导出计量要求的最大允许误差$\pm 0.83\text{mA}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.0018\text{mA}(k=2)$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95\%}=0.56\text{mA}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 乔伟力 验证日期: 2020 年 4 月 2 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签字: 鞠录梅 企业代表签字: 邵书杰 审核日期: 2020 年 5 月 8 日					