编 号：0016-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 拉伸试验测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 螺纹钢HRB400E屈服强度≥400MPa；抗拉强度≥540MPa。 |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB∕T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》 |
| 计量要求导出方法（可另附）GB∕T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》中要求，拉伸试验机准确度应为1级或优于1级，即力值公差±1%。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 微机控制电液伺服万能试验机 | SHT4305 |  **60kN，-0.2%****120kN，-0.1%**180kN,0.0%240kN,-0.2%300kN，-0.9% | GFJGJL202319912088178-002 | 2019.11.11 |
| 计量验证记录1. 依据校准证书上面的校准结果，**60kN，-0.2%**；120**k**N，-0.1%；180kN,0.0%；240kN,-0.2%；300kN，-0.9%，满足GB∕T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》中要求，拉伸试验机准确度应为1级或优于1级，即力值公差±1%。
2. 测量设备测量范围可达300kN。螺纹钢HRB400E拉伸试验屈服强度≥400MPa；抗拉强度≥540MPa，实际力值在70kN，因此满足要求。

。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。企业代表签字： 审核日期： 2020年5月8日 |