**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **江西阳光行动科技有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：23.01.01;23.01.04**  **E：23.01.01;23.01.04**  **O：23.01.01;23.01.04** | |
| **教师姓名** | | **伍光华** | **专业** | **Q：23.01.01;23.01.04**  **E：23.01.01;23.01.04**  **O：23.01.01;23.01.04** | | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** |  |  | |  | |  |
| **专业代码** | **Q：23.01.01;23.01.04**  **E：23.01.01;23.01.04**  **O：23.01.01;23.01.04** |  |  | |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **切割下料→冲压 → 折弯→焊接→打磨表面处理→喷涂烘干→组装→包装→成品入库** | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **关键过程是焊接和喷塑过程，焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。** | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **重大环境因素：火灾，噪音排放、粉尘排放，废气排放，废水排放、固废排放；**  **控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。** | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不可接受风险：火灾，触电、粉尘伤害、噪声伤害、机械伤害；**  **控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。** | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017，** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，**有型式试验要求**。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **现场审核技巧** | | | | | | |

**填表人(专业人员)：伍光华 日期：2020.5.9 审核组长：伍光华 日期：2020.5.9**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**