编号：0082-2020

**不符合项报告**

|  |
| --- |
| 企业名称：江东金具设备有限公司 不符合报告编号：01 |
| 企业下属部门: 质量部 陪同人员:朱胜楠 |
| 不符合事实描述：检查质量部提供《测量过程及控制一览表》，未识别原材料称重过程、铸造过程中温度控制测量过程，不符合要求。不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003标准5.2 条款不符合程度：主要不符合\_\_\_\_；次要不符合\_√\_；审核员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 陪同人员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_企业部门代表（签名）\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日期:2020.5.16 |
| 纠正措施:企业部门代表签名: 审核员签名: |
| 纠正措施完成情况:审核组代表签名: 日期： |

编号：0082-2020

**不符合项报告**

|  |
| --- |
| 企业名称：江东金具设备有限公司 不符合报告编号：02 |
| 企业下属部门: 金具分厂 陪同人员:王乐乐 |
| 不符合事实描述：检查锻造车间，由常州亚泰焊割科技有限公司生产的编号为168855的型号为GSD-700011数控切割机，Phoenix SoftwareV9.76.0配套软件未列入测量软件台帐管理。不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003标准6.2 .2条款不符合程度：主要不符合\_\_\_\_；次要不符合\_√\_；审核员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 陪同人员(签名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_企业部门代表（签名）\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日期:2020.5.16 |
| 纠正措施:企业部门代表签名: 审核员签名: |
| 纠正措施完成情况:审核组代表签名: 日期： |

可另附页