



不符合项报告

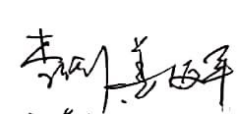


审核区域	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS		
类型	<input checked="" type="checkbox"/> 二阶段审核 <input type="checkbox"/> 第一次监督 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他		
受审核方	沧州天群热电器设备有限公司		
受审核部门	质检部	陪同人员	肖鑫

不符合事实描述:

审核现场发现质检员使用的卷尺、卡尺、检漏仪没有校准/检定合格的标识, 经查未校准, 不符合要求。

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款
☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:
☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
☐ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款
☐ ISO45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重 ☒ 一般


审核员:  审核组长:  受审核方代表: 

日期: 2020.5.14 日期: 2020.5.14 日期: 2020.5.14

日期: 2020.6.13 日期: 2020.6.13 日期: 2020.6.13

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

马记了纠正措施及附件: 校准证书, 培训记录, 实施有效.

审核员:  日期: 2020.9.24



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

质检员使用的卷尺、卡尺、检漏仪没有经过校准。

纠正情况:

安排相关人员联系计量器具校准事宜。

原因分析:

相关人员对 GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款培训不到位, 没有认识到计量器具定期校准的重要性。

纠正措施:

组织相关人员进行培训。

预定完成日期: 2020 年 6 月 20 日前

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生, 经检查, 无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效。

验证人:

日期:

9.24

受审核方代表:

日期

9.24



审核整改延期申请书

北京国标联合认证有限公司：

本公司：沧州天狮热电设备有限公司；二阶段审核本应按期实施不符合项目的整改，但由于 2020 年发生新冠病毒疫情的原因，有些不符合项无法按期完成整改；本公司特提出不符合项整改延期的申请。

特此申请，以批准为盼！

申请组织负责人签字：

申请组织盖章：沧州天狮热电设备有限公司

申请日期：2020 年 6 月 5 日



同意延期至：☐ ____年____月____日


☐ 疫情结束后 3 个月

认证机构审批人签字：_____

批准日期：____年__月__日



员工培训考核记录表

时间: 2020.6.15	培 训 主 题 外审不符合整改培训	培训教师: 肖鑫
地点: 会议室		培训方式: 讲解
参加培训人员	全体管理人员	
培训内容摘要	<ol style="list-style-type: none">1. 检讨本次外审发现的不合格;2. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.3 条款要求;3. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款要求;4. 学习 ISO45001:2018 标准 8.1 条款要求;5. 讲解特种设备和计量器具定期校准的重要性。	
考核成绩	考核方式: 现场提问。 考核结果: 合格	
有效性评价	现场提问合格, 经评价已达到培训目的。 评价人: 	



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7054

校准证书 CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:
Certificate No. ZHTJ20200620ZBFL-C002

第 1 页 共 3 页
Page of

委托方
Client 沧州天狮热电设备有限公司

委托方地址
Address 孟村县新县镇城南工业区

仪器名称
Description 游标卡尺

型号/规格
Model/Type (0-300) mm

制造厂
Manufacturer 上海涛杰量具有限公司

出厂编号
Serial No. / 管理号
Asset No. 101689

校准日期
Date of Calibration 2020年06月20日
Y M D

建议次校日期
Suggested Recal Date 2021年06月19日
Y M D

批准人:
Approved Signatory

核 验:
Inspected by

校 准:
Calibrated by



地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

联系电话 (Tel.): 0755-36693866

传真 (Fax): 0755-36693866

邮政编码 (Postcode): 518104

网站 (Website): <http://www.zhonghenglab.com>



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7054

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 : ZHTJ202006200023

Certificate No.



20IA0C46S00C3

第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 Pages

客户名称 : 沧州天狮热电设备有限公司

Name Customer

客户地址 : 孟村县新县镇城南工业区

Address of Customer

器具名称 : 电火花检漏仪

Name of Instrument

型号规格 : DJ-6

Type/Specification

制造单位 : 科电

Manufacturer

仪器编号 : DB150058

Serial No.

管理编号 : /

Manage No.

结论 : 所校项目符合技术要求

Conclusion



扫一扫查真伪

批准人 : 陈克辉

Authorizer by

核验员 : 付毅

Checked by

校准员 : 刘通

Tested by

校准日期 : 2020 年 06 月 20 日
Calibration Date Year Month Day

建议次校日期 : 2021 年 06 月 19 日
Suggested Recal Date Year Month Day

校准机构备案号 : 粤校备2017B013

地址 : 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address : G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, BaoAn District, Shenzhen, Guangdong.

联系电话 (Tel.) : 0755-36693866

传真 (Fax) : 0755-36693855

网址 (http) : www.zh-lab.com.cn

邮政编码 (Postcode) : 518104



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISO 9001 不符合报告纠正措施表(03版)



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 : ZHTJ202006200256

Certificate No.



18DA002750001

第 1 页, 共 4 页

Page 1 of 4 Pages

客户名称 : 沧州天狮热电设备有限公司

Name Customer

客户地址 : 孟村县新县镇城南工业区

Address of Customer

器具名称 : 钢卷尺

Name of Instrument

型号规格 : 30m

Type/Specification

制造单位 : 大焊五金

Manufacturer

仪器编号 : /

Serial No.

管理编号 : 103376

Manage No.

结论 : 所校项目符合技术要求

Conclusion



扫一扫查真伪

批准人 :

陈克辉

Authorizer by

核验员 :

王清淳

Checked by

校准员 :

马博

Tested by

校准日期 : 2020 年 06 月 20 日

Calibration Date

Year

Month Day

建议次校日期 : 2021 年 06 月 19 日

Suggested Recal Date

Year

Month Day

校准机构备案号: 粤校备2017B013

地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, BaoAn District, Shenzhen, Guangdong, China

联系电话 (Tel.): 0755-36693866

传真 (Fax): 0755-36693855

网址 (http): www.zhonghenglab.com

邮政编码 (Postcode): 518104