



## 不符合项报告

审核领域	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS				
类型	<input checked="" type="checkbox"/> 二阶段审核 <input type="checkbox"/> 第 次监督 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他				
受审核方	沧州天群热电设备有限公司				
受审核部门	质检部	陪同人员	肖鑫		

不符合事实描述:

审核现场发现质检员使用的卷尺、卡尺、检漏仪没有校准/检定合格的标识，经查未校准，不符合要求。

上述事实不符合:  GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款 GB/T 50430-2017 标准 条款: GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款 GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款 ISO45001: 2018 标准 条款相关要求不符合性质:  严重  一般

审核员: 李波 姚波军

日期: 2020.5.14  
2020.6.13

审核组长: 姚波军

日期: 2020.5.14  
2020.6.13

受审核方代表: 陈金海

日期: 2020.5.14  
2020.6.13

纠正措施验证(包括验证的主要内容和结果)

已实施了纠正措施及附件: 检修记录, 培训记录。  
吴海波审核。

审核员: 姚波军

日期: 2020.9.24



## 不符合项纠正措施表

不符合项事由摘要:

质检员使用的卷尺、卡尺、检漏仪没有经过校准。

纠正措施:

安排相关人员联系计量器具校准事宜。

原因分析:

相关人员认为 GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款培训不到位，没有认识到计量器具定期校准的重要性。

纠正措施:

组织相关人员进行培训。

预定完成日期: 2020 年 6 月 20 日前

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生，经检查，无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性验证:

纠正措施有效。

验证人:

日期: 9.24

受审核方代表:

日期 9.24



## 审核整改延期申请书

北京国标联合认证有限公司：

本公司：沧州天狮热电设备有限公司；二阶段审核本应按期实施不符合项目的整改，但由于 2020 年发生新冠病毒疫情的原因，有些不符合项无法按期完成整改；本公司特提出不符合项整改延期的申请。

特此申请，以批准为盼！

申请组织负责人签字：张海波

申请组织盖章：沧州天狮热电设备有限公司

申请日期：2020 年 6 月 5 日

同意延期至：□ \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

疫情结束后 3 个月

认证机构审批人签字：\_\_\_\_\_

批准日期：\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日



## 员工培训考核记录表

时间: 2020.6.15	培训主题 外审不符合整改培训	培训教师: 肖鑫
地点: 会议室		培训方式: 讲解
参加培训人员	全体管理人员	
培训内容摘要	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 检讨本次外审发现的不合格;</li><li>2. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.3 条款要求;</li><li>3. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款要求;</li><li>4. 学习 ISO45001:2018 标准 8.1 条款要求;</li><li>5. 讲解特种设备和计量器具定期校准的重要性。</li></ol>	
考核成绩	考核方式: 现场提问。 考核结果: 合格	
有效性评价	现场提问合格, 经评价已达到培训目的。 评价人: 	



# 校 准 证 书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: ZHTJ20200620ZBFL-C002  
Certificate No.

第 1 页 共 3 页  
Page 1 of 3

委托方 Client 沧州天狮热电设备有限公司

委托方地址  
Address 孟村县新县镇城南工业区

仪器名称 游标卡尺  
Description

型号/规格  
Model/Type (0-300) mm

制造厂  
Manufacturer 上海涛杰量具有限公司

出厂编号 / 管理号 101689  
Serial No. \_\_\_\_\_ Asset No. \_\_\_\_\_

校准日期 2020年06月20日

Date of Calibration \_\_\_\_\_ Y M D

建议次校日期 2021年06月19日

Suggested Recal Date    Y    M    D

批准人：

### Approved Signatory

### 核 验:

Inspected by

校 准:

Calibrated by

地址：深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, E. An District, Shenzhen, Guangdong, China  
联系电话 (Tel.): 0755-36693866

传真 (Fax): 0755-36693866

邮政编码 (Postcode) : 518104

网站 (Website) : <http://www.zhonghenglab.com>





北京国标联合认证有限公司



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD.



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L7054

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 : ZHTJ202006200023  
Certificate No.



201A0C46900C3

第 1 页, 共 3 页  
Page 1 of 3 Pages

客户名称 : 沧州天狮热电设备有限公司  
Name Customer

客户地址 : 孟村县新县镇城南工业区  
Address of Customer

器具名称 : 电火花检漏仪  
Name of Instrument

型号规格 : DJ-6  
Type/Specification

制造单位 : 科电  
Manufacturer

仪器编号 : DB150058  
Serial No.

管理编号 : /  
Manage No.

结论 : 所校项目符合技术要求  
Conclusion



扫一扫查真伪

批准人 : 陈、亮群  
Authorizer by \_\_\_\_\_

核验员 : 付锐  
Checked by \_\_\_\_\_

校准员 : 刘通  
Tested by \_\_\_\_\_

校准日期 : 2020 年 06 月 20 日  
Calibration Date Year Month Day

建议次校日期: 2021 年 06 月 19 日  
Suggested Recal Date Year Month Day

校准机构备案号: 粤校备2017B013

地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, BaoAn District, Shenzhen, Guangdong,

联系电话 (Tel.) : 0755-36693866 传真 (Fax) : 0755-36693855

网址 (http) : [www.zh-lab.com.cn](http://www.zh-lab.com.cn) 邮政编码 (Postcode) : 518104



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

TSC-B-T-35 不符合报告纠正措施(03 版)



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD.

# 校 准 证 书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号：ZHTJ202006200256

Certificate No.



18DA002750001

第 1 页，共 4 页

Page 1 of 4 Pages

客户名称：沧州天狮热电设备有限公司

Name Customer

客户地址：孟村县新县镇城南工业区

Address of Customer

器具名称：钢卷尺

Name of Instrument

型号规格：30m

Type/Specification

制造单位：大焊五金

Manufacturer

仪器编号：/

Serial No.

管理编号：103376

Manage No.

结论：所校项目符合技术要求

Conclusion

批准人：  
Authorizer by

何光海

核验员：  
Checked by

王清海

校准员：  
Tested by

李博



扫一扫查真伪

校准日期：2020 年 06 月 20 日  
Calibration Date Year Month Day

建议次校日期：2021 年 06 月 19 日  
Suggested Recal Date Year Month Day

校准机构备案号：粤校备2017B013

地址：深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, BaoAn District, Shenzhen, Guangdong, China

联系电话 (Tel.) : 0755-36693866

传真 (Fax) : 0755-36693855

网址 (http) : [www.zhonghenglab.com](http://www.zhonghenglab.com)

邮政编码 (Postcode) : 518104