编号：0083-2019-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江西兴达校具有限公司 | | | | | 审核员 | 郭小红 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 钢卷尺 | 19-3016 | 3m | ±(0.3+0.2L)mm  L—单位m | 5*μm+5×10-6L* | 东华计量测试研究院 | 2020年4月30日 | √ |
| 质检部 | 游标  卡尺 | SJ-455581 | (0-150) mm | ±0.02mm  ±0.03mm | 5等3级 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2019年5月20日 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 浙制10810207 | (0-25)mm | ±0.004mm | 3等1级 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2019年5月20日 | √ |
| 质检部 | 塞尺 | W2868B | (0.02-1.00)mm | ±5µm  ±8µm  ±12µm  ±16µm | ±（1μm+L/200） | 东华计量测试研究院 | 2020年4月30日 | √ |
| 生产部  （车间/仓库） | 数字温度指示调节仪 | 16010600428 | XMT101 | ±(1%+1个字) ℃ | 0.02级 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2019年5月20日 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  查该公司各部测量设备台帐，测量设备送东华计量测试研究院、中国航发南方工业有限公司计量实验室等机构检定/校准，抽查5台测量设备，江西兴达校具有限公司均按照要求，按周期送检，校准证书、设备台帐、设备的实物信息一致，且都在有效期，测量设备量值溯源真实有效，符合规定要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年05月06日 上午至2020年05月06日 下午 (共1.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**