编 号：0070-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 封隔器压力密封试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | （45-55）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 中石化封隔器采购技术规范 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量要求：封隔器压力密封试验控制在（45-55）MPa，T=10MPa  2．测量过程最大允许误差：△允=T/2×（1/3～1/10）=10/2×1/3=-1.67MPa（取1/3）)；  3．选择(0-100)MPa压力表，1.6级 设备最大示值误差为1.6MPa满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 压力表  编号Y0.2019-374： | | 0-100 MPa | 1.6级 | | 招远质检所LY2020No00301 | | 2020.01.09 |
| 计量验证记录  压力密封试验控制在（45-55）MPa，测量过程中最大允差为1.67MPa  测量设备的测量范围是0-100MPa，设备最大示值误差为1.6MPa  压力表示值50MPa时，最大示值误差为0.8MPa；  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 宋雪芹 验证日期：2020 年 1 月3 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  孙保健  审核员意见：  3e220e22fa3510db0990298c582e8d9企业代表签字： 审核日期： 2020 年 05月08 日 | | | | | | | | |