附录C

测量过程有效性确认记录

 编号: 19041901

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | WJ/JL-01 | 测量过程名称 | 燃油加油机计量准确度检验 | 测量过程规范编号 | ZG-5.6-2007 |
| 所在部门 | 生产部 | 测量项目 | 计量准确度检验 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：标准金属量器检验方法：关闭量器出口球阀,将试验液注入量器中，使量器处于准备状态。试验前打开球阀，将试验液放出。从放空试验液至滴流状态开始计时2min后关闭球阀。提取油枪，启动加油机，使加油机显示回零。将流量调至检定流量点。向量器内加注试验液，同时用温度计测量油枪出口处试验液温度。试验液注满量器时，关闭油枪。读取并记录加油机显示值（注入试验液过程中应尽可能一次完成）。待量器中的气泡消失后，按要求读取量器的示值，同时测量量器中的试验液温度。将各流量点检测3次完成计量示值误差试验；记录各项试验数据。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:燃油加油机计量准确度检验测量过程的有效性,是用标准金属量器与试验中加载金属量器，所使用标准金属量器之间差值进行比对，来确认测量过程有效性：2020年5月6日对燃油加油机计量准确度检验进行3次计量检验。试验用金属量器显示值平均值49.977L, 标准金属量器显示值平均值为49.970L燃油加油机计量准确度检验过程（50L）的不确定为 U=0.016 k=2测量过程的有效性按下列方法计算： E==/=0.32≤1 时，测量过程正常，测量数据稳定，满足计量要求,此测量过程有效。确认人员： 刘秋明 日期：2020.5.6 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |