编 号：0034-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 给水用PE 管材的壁厚测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | dn63mm  en=(4.7-5.3)mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T13663.2-2018 | | | |
| 计量要求导出方法  1. 测量参数公差范围：Ｔ=5.3-4.7=0.6mm  导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=0.6×1/3 = 0.2mm  2.测量设备校准不确定度推导：  = 0.2×1/3= 0.07mm  3. 被测参数测量范围：各种规格的给水管的壁厚测量范围(2.3-90)mm，选择0-200mm的数显卡尺。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 数显卡尺  LS01-085 | | 0-200mm | 分辨率0.01mm±0.03mm | | C19090137A | | 2019.9.9 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（0-200）mm，满足导出计量要求的测量范围(2.3-90)mm的要求；  测量设备最大允许误差±0.03mm，满足导出计量要求最大允许误差0.2mm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 何进平 验证日期：2019 年 9 月 20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年 5 月 13 日 | | | | | | | | |