**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **衡水亚通工程橡胶有限公司** | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | **QEO：14.01.02;17.06.01** | | | | | |
| **教师姓名** | **吉洁** | | **专业** | **见上** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张星** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **见上** |  |  |  |  |
| **生产工艺/服务过程** | 1、桥梁伸缩缝：将型钢进行尺寸切割下料+钢筋尺寸下料——型钢并缝合缝——龙门架焊接+U型钢筋焊接——伸缩缝表面除锈处理、喷漆（外包）。  2、橡胶止水带：橡胶原料切条——入摸-硫化成型（需确认过程）——开模修边  3、盆式支座：原材料（粘结剂、球冠衬板、上、下支座板）→下料→钻孔/开槽/钻丝/攻丝→焊接（需确认过程）→抛丸→攻丝→车背面→车正面→喷漆（外包）  4、橡胶支座：配料→炼胶→裁胶→入摸→硫化→出模具→修边 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为焊接、硫化，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | 废气的排放、固体废弃物排放、噪声排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害、职业病、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法、JT/T327-2016《公路桥梁伸缩装置通用技术条件》、GB/T20688-2006《橡胶支座》、JT/T4-2019《公路桥梁板式桥梁支座》、GB/T17955-2009《桥梁球形支座》、JT/T391-2019《公路桥梁盆式支座》、TBT 3360.2-2014《铁路隧道防水材料第2部分:止水带》 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观光滑，平整、无气泡、无划痕，抗压强度、钢板与橡胶粘结牢固、硬度等，符合JT/T327-2016公路桥梁伸缩装置通用技术条件、JT/T391-2019公路桥梁盆式支座、 GB 20688.4-2007橡胶支座第4部分\_普通橡胶支座、TB/T 3360.2-2014铁路隧道防水材料第2部分:止水带要求。 | | | | | |
| **其它相关知识** | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：吉洁 日期：2020.4.28 审核组长：吉洁 日期：2020.4.28**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**