编号：0018-2019-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 咸阳圣亚机电设备有限公司 | | | | | 审核员 | 李 俐 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 成品检验 | 数显卡尺 | 99043 | 0-300mm | ±0.02mm | 五等量块 | 咸阳市计量测试所 | 2019.7.20 | √ |
| 成品检验 | 游标卡尺 | 6507030480 | 0-150mm | ±0.02mm | 五等量块 | 咸阳市计量测试所 | 2019.7.20 | √ |
| 成品检验 | 游标卡尺 | 4612050530 | 0-300mm | ±0.02mm | 五等量块 | 咸阳市计量测试所 | 2019.7.20 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 201056 | 0-25mm | ±0.004mm | 四等量块 | 咸阳市计量测试所 | 2019.7.20 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 40281 | 75-100mm | ±0.006mm | 四等量块 | 咸阳市计量测试所 | 2019.7.20 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 40663 | 175-200mm | ±0.006mm | 四等量块 | 咸阳市计量测试所 | 2019.7.20 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  该公司未建立计量标准，测量设备均送至咸阳市计量测试所进行检定，抽查6台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年05月04日 上午至2020年05月04日 下午 (共1.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**