



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	NTS-240GS 系列产品耐压试验 测量过程		企业部门	生态发展事业部	
被测参数 要求	参数 M	交流 4000V	导出计量要求	最大允许误差	JJG 596-2012 检 定规程规定: 耐压 检测 4kV, 泄漏电 流 < 20mA, 时间: 1min
	公差 T			允许不确定度	
	其他要求			其他要求	
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	允许误差	其他特性	满足
CS9912BI 耐压测试仪	0-5000V		±5%		
测量过程控制规范编号	TS/GF-01				满足
测量方法编号	JJG 596-2012 电子式交流电能表				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	许俊				满足
测量不确定度评定方法	见《NTS-240GS 系列产品耐压试验测量过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见《NTS-240GS 系列产品耐压试验测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《NTS-240GS 系列产品耐压试验测量过程监视统计表、 监视控制图》				满足
控制图绘制					
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2020 年 04 月 29 日

审核员: 司彦宁

企业部门代表:

陈亮