编号：0071-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | NTS-240GS系列产品耐压试验测量过程 | 企业部门 | 生态发展事业部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 交流4000V | 导出计量要求 | 最大允许误差 | JJG 596-2012 检定规程规定：耐压检测4kV，泄漏电流＜20mA,时间：1min |
| 公差T |  | 允许不确定度 |
| 其他要求 |  | 其他要求 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 允许误差 | 其他特性 | 满足 |
| CS9912BI耐压测试仪 | 0-5000V |  | ±5% |  |
| 测量过程控制规范编号 | TS/GF-01 | 满足 |
| 测量方法编号 | JJG 596-2012 电子式交流电能表  | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 许俊 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《NTS-240GS系列产品耐压试验测量过程不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《NTS-240GS系列产品耐压试验测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《NTS-240GS系列产品耐压试验测量过程监视统计表、监视控制图》 | 满足 |
| 控制图绘制 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √□符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020年 04 月29日 审核员： 企业部门代表：