



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		盐山县鹏润管件制造有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00 E: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00 O: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00	
教师姓名		姜海军	专业	Q: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00 E: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00 O: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00		培训地点
受培训 人员	姓名	肖新龙				
	专业代码	Q: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00 E: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00 O: 17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00				
生产工艺/ 服务过程		产品生产过程：锻坯检验→机加工→去毛刺→刷油→标识→成品检验→包装→入库→交付。 销售过程：合同签订→采购→检验→入库→交付。				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：机加工、销售。 需严格按照作业指导书生产，重点控制加工精度。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾触电，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电火灾； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》； 产品/服务执行标准为：GB/T14383-2008《锻制承插焊和螺纹管件》、HG/T20592-2009《钢制管法兰（PN系列）》等标准。				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)：姜海军 日期：2020. 5. 3

审核组长：姜海军

日期：2020. 5. 3

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页