编号：0066-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 数字压力变送器压力值测量过程 | 企业部门 | 品质部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 0-40MPa | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.013MPa |
| 公差T | 0.1级（±0.04MPa） | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围（编号） | 测量不确定度 | 最大允许误差 | 其他特性 | 满足 |
| 活塞式压力计 | 0-60MPa(116）  |  | 0.02级（±0.012MPa） |  |
| 测量过程控制规范编号 | IMC-JS-02-2019  | 满足 |
| 测量方法编号 | IMC-JS-02-2019 | 满足 |
| 环境条件 | 温度（20±5℃），相对湿度≯60%RH | 满足 |
| 操作人员姓名 | 董香梅 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 数字压力变送器压力值测量不确定度评定 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 数字压力变送器压压力值测量验证记录 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 测量过程监视记录 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | / | / |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 年 月 日 审核员： 企业部门代表：