**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西天地人环保科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q18.02.01;18.02.05;18.05.07;****E18.02.01;18.02.05;18.05.07;****O18.02.01;18.02.05;18.05.07;** |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | **Q18.02.01;18.02.05;18.05.07;****E18.02.01;18.02.05;18.05.07;****O18.02.01;18.02.05;18.05.07;** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q18.02.01;18.02.05;18.05.07;****E18.02.01;18.02.05;18.05.07;****O18.02.01;18.02.05;18.05.07;** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 1、火化机、焚烧炉、祭祀炉、尾气净化设备；生产流程：剪切——冲压——折弯、卷管——焊接组装——检验——包装入库2、太平柜、水晶棺、瞻仰台；生产流程：剪切——冲压——焊接——发泡——装配——冷媒灌注——检验——包装入库3、空气净化室；生产流程：购买配件——组装——调试 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **主要为焊接、发泡过程的风险，制定了相应的作业指导书和设备操作规程进行控制。** |
| **重要环境及控制措施** | **重要环境因素：潜在的火灾、噪声排放和废气排放，制定了动物、噪声和废弃物控制程序** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不可接受风险：潜在火灾和机械伤害，制定劳动防护用品控制程序、应急准备和响应控制程序、消防控制程序** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国大气污染防治法、工业企业厂界环境噪声排放标准等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **产品送江西省产品质量监督检测院检验** |
| **其它相关知识** | **现场审核技巧** |

**填表人(专业人员)：伍光华 日期：2020.4.22 审核组长：伍光华 日期：2020.4.22**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**