**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **铜陵市灵芝电器有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.05.02** |
| **教师姓名** | | **张磊** | | **专业** | **18.05.02** | **培训地点** | **远程培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **岳树亮** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产工艺流程：订购原材料→材料剪裁、折弯→打磨→加工→粘胶→焊接→组装→检测→入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产车间按生产部的《生产和服务控制程序》组织生产, 生产车间有《基础设施控制程序》、《过程运行环境控制程序》、《产品防护控制程序》各产品《工艺操作规程》、《不合格输出控制程序》和设备操作规程。提供标准作业规范对生产过程进行规范指导 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | YS/T616-2006陶瓷过滤机 技术要求 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **客户要求** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 张磊 日期： 2020年4月18号 审核组长： 张磊 日期： 2020年4月18号**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**