编 号：0031-2018-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 复合肥料水分含量测定中的  称重过程和加热过程 | | | | 被查部门 | | 质检科 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 称重：(2-5)g | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | 电子天平分度值 0.1mg | |
| 温度：180℃ | | 温 度 ±1.67℃ | |
| 公差T | | 称准至0.2mg | | 允许不确定度 | 温 度 ：1.52℃ | |
| 温度：±5℃ | |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 |  | |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量  不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | 满足 |
| 1. 电子天平 | | | 0－220g | |  | | 分度值0.1mg | |  |
| 2.电热恒温干燥箱 | | | （常温－300）℃ | |  | | ±1℃ | |  |
| 3. | | |  | |  | |  | |  |
| 测量过程控制规范  编号 | | | JSDK-CLGF-02 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | GB15063—2009 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 电子天平：（20±10）℃；电热恒温干燥箱：常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 傅圣娟 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《复合肥料水分含量测定结果不确定度评定》 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《复合肥料水分含量测定中称重过程有效性确认记录》 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | | | 见《复合肥料水分含量测定中称重过程监视统计表及监视控制图》 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1.测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期： 2020年 04月17日 审核员： 被查部门代表：