编 号：0131-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 聚丙烯定量包装 | | | 被测参数要求(含公差) | | 25kg,≤1% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 产品标准，定量包装商品计量监督管理办法 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  根据国家的法律法规和企业定量包装的内控要求，且不允许有负偏差，即计量要求为(25.05~25.15)kg | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 自动包装秤 | | DCS-25A-Ⅱ | ±0.02kg | | 819019588 | | 2019.12.7 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围25kg，满足计量要求的测量范围25kg的要求。  测量设备的允许误差为±0.02kg，即0.04kg，满足于计量要求的最大允许误差0.10kg的要求。  验证结论： ■符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：王新程 验证日期：2020 年12 月10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：  企业代表签字： 审核日期：2020 年04 月16 日 | | | | | | | | |