编 号：0024-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 水泥配料喂料量测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | (0-150t/h) ±3% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | WN-SC-OD-08《水泥车间作业指导书》 | | | | |
| 计量要求导出方法   1. 测量参数公差范围：Ｔ=3%   △允≤1/3Ｔ=3×1/3=1%  2.测量范围导出：测量范围延伸至(0—200) t/h | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 皮带秤 | DEL0820T4 | | 0.23% | 08FS1-038-202002 | | 2020.2.20 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备测量误差为0.23%，满足计量要求±1%.  测量设备测量范围为(0-200)t/h，满足（0—150 ）t/h.  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。  企业代表签字： 审核日期：2020年04月16日 | | | | | | | | |