编 号：0057-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 产品出厂称重检验 | 被测参数要求(含公差) | （25~50）kg±1% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJF1070-2005《定量包装商品净含量计量检验规则》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．产品出厂称重检验控制在（25~50）kg，公差：±1%，当称重为25kg时，T=±0.25kg；2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=±0.25×1/3=±0.083kg=±83g （取1/3）)；3．测量过程测量不确定度: *U*=T/6cp=0.5kg/6×1.1=0.075kg=75g (cp取1.1)；4 . 选择（0-100）kg 电子秤，最大示值误差为±30g, 满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子秤 | （0～100）kg | ±30g | DS202003300003 | 2020.03.30 |
| 编号：1706284  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围0-100kg，满足被测计量要求：（25~50）kg;
2. 测量设备最大允许误差：±30g，满足测量过程允许误差±83g;
3. 测量设备2020.03.30校准证书中给出的测量结果扩展不确定度*U*=（2~20）g *k*=2，测量过程导出测量不确定度*U*=75g

测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2020 年04月 15 日 |
| 认证审核记录： 1. 被测参数要求依据JJF1070-2005《定量包装商品净含量计量检验规则》导出；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已经过校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年04 月15 日 |