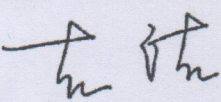
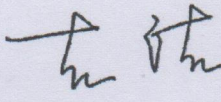
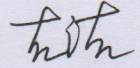




## 不符合项报告

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                           |      |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 审核领域及<br>类型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ■QMS    ■EMS    ■OHSMS<br>质量管理体系：初次认证第（二）阶段<br>环境管理体系：初次认证第（二）阶段<br>职业健康安全管理体系：初次认证第（二）阶段 |      |     |
| 受审核方                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                             |      |     |
| 受审核部门                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 质检部                                                                                       | 陪同人员 | 杨合香 |
| 不符合事实描述：<br><br>审核发现，依据 GB/T3325-2017《金属家具通要技术条件》要求应进行型式检验，未能提供该产品的型式检验报告。<br><br>上述事实不符合： <input checked="" type="checkbox"/> GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.6 条款<br><input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款：<br><input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款<br><input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款<br><input type="checkbox"/> ISO45001: 2018 标准 条款相关要求<br><br>不符合性质： <input type="checkbox"/> 严重 <input checked="" type="checkbox"/> 一般<br><br>审核员：  审核组长：  受审核方代表： <br>日 期： 2020.4.23    日 期： 2020.4.23    日 期： 2020.4.23 |                                                                                           |      |     |
| 纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）<br><br>提供“产品检验报告”，“培训记录”，<br><br>经验证，纠正措施有效。<br><br><br><br><br><br><br><br><br>审核员：  日期： 2020.4.28                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                           |      |     |





## 不符合项纠正措施表

## 不符合项事实摘要:

审核发现,依据GB/T3325-2017《金属硬面耐磨技术条件》要求应进行型式检验,未能提供该产品的型式检验报告。

## 纠正情况:

及时督促检测机构出具检验报告。  
对已送样品

## 原因分析:

工作人员疏忽,及对标准条款的培训不到位,造成此项不合格。

## 纠正措施:

对相关人员进行培训,认真学习相关的标准条款。

预定完成日期: 2020.5.2

## 举一反三检查情况:

经查,无类似问题。

## 受审核方纠正措施有效性的验证:

上述措施已实施,经查,能够有效防止类似不合格再发生。

受审核方代表: 杨台香

日期: 2020.4.24



# 职工培训实施记录

编号: JL-1.2-01

序号: 1

|                                                                                                  |            |             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
| 时间:<br>2020.4.25                                                                                 | 培训题目:      | 培训教师:       |
| 地点:<br>会议室                                                                                       | 针对外审不符合项培训 | 培训方式:<br>讲解 |
| 参加培训人员名单 (共 3 人):<br><br>构台忠 金宝珠 左文龙                                                             |            |             |
| 培训内容摘要:<br><br>1. 针对 GB/T 19001-2016 idt ISO 9001: 2015 标准 8.6条款培训学习。<br>2. 针对质量手册、程序文件缺失条款培训学习。 |            |             |
| 考核方式及成绩:<br><br>口头提问, 全部合格。                                                                      |            |             |
| 考核合格率:<br><br>100%                                                                               |            |             |
| 备注:<br><br>通过培训学习, 达到预期目的。<br><br>评价人: 构台忠 日期: 2020.4.25                                         |            |             |





171510265516

No. SDJJ020013317



# 检 验 报 告

Test Report



H93907660146

样品名称  
Sample Description

课桌椅

委托单位  
Applicant Entity

霸州市鑫智教学设备有限公司

检验性质  
Test Type

委托检验

山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute



扫描全能王 创建

# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013317

第 1 页 共 6 页

|                                       |                                                                                                                                      |                           |                  |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------|
| 样品名称<br>Sample Description            | 课桌椅                                                                                                                                  | 检验类型<br>Test Type         | 委托检验             |
| 委托单位<br>Applicant Entity              | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                        | 型号规格<br>Model、Type        | ——               |
| 生产单位<br>Manufacturer                  | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                        | 样品等级<br>Sample Level      | 合格品              |
| 委托单位地址<br>Applicant Address           | 河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇中台山村                                                                                                                    | 商标<br>Brand               | ——               |
| 抽样地点<br>Sampling Address              | 送样                                                                                                                                   | 送样人员<br>Client            | 金祝波              |
| 抽样基数<br>Sampling Base                 | ——                                                                                                                                   | 接样日期<br>Receipt Date      | 2020.04.15       |
| 样品数量<br>Sample Quantity               | 壹张                                                                                                                                   | 生产日期<br>Manufacturer Date | ——               |
| 样品特性和状态<br>Sample Character and State | 完好、钢木                                                                                                                                | 样品批号<br>Serial No.        | SDJJ020013317    |
| 检验环境<br>Test Condition                | 21℃, 60%                                                                                                                             | 检验日期<br>Tested Date       | 2020.04.15-04.27 |
| 检验依据<br>Ref. Documents for the Test   | GB/T3325-2017、GB18584-2001                                                                                                           |                           |                  |
| 检验项目<br>Test Item                     | 外观、理化。                                                                                                                               |                           |                  |
| 检验结论<br>Test Conclusion               | 对来样按 GB/T3325-2017、GB18584-2001 检验, 所检项目合格。<br> |                           |                  |
| 备注<br>Remarks                         | 1、本报告有效期为壹年。                                                                                                                         |                           |                  |

编制  
Edit By  
日期  
Date

审核  
Inspected By  
日期  
Date

批准  
Approved By  
日期  
Date



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013317

第 2 页 共 6 页

第 2 页 共 6 页

| 项序 | 项目名称        | 技术要求                                  |                                                                                      | 实测结果                              | 判定 |   |
|----|-------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----|---|
| 1  | 桌类主要尺寸      | 桌面高: 680~760                          |                                                                                      | 760                               | 合格 |   |
|    |             | 中间净空高: $\geq 580$                     |                                                                                      | 580                               | 合格 |   |
|    |             | 中间净空宽: $\geq 520$                     |                                                                                      | 520                               | 合格 |   |
|    | 椅凳类主要尺寸     | 座高: 硬面 400~440<br>软面: 400~460 (包括下沉量) |                                                                                      | 400                               | 合格 |   |
|    |             | 扶手椅扶手内宽: $\geq 460$                   |                                                                                      | /                                 | /  |   |
|    | 桌椅(凳)主要尺寸配合 | 桌面与椅凳座面配合高差: 250~320                  |                                                                                      | 275                               | 合格 |   |
|    |             | 中间净空高与椅凳座面配合高差: $\geq 200$            |                                                                                      | 221                               | 合格 |   |
|    | 柜类主要尺寸      | 衣柜                                    | 挂衣棍上沿至底板内表面间距                                                                        | 挂长衣 $\geq 1400$<br>挂短衣 $\geq 900$ | /  | / |
|    |             |                                       | 挂衣空间深度 $\geq 530$                                                                    |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 折叠衣物放置空间深 $\geq 450$                                                                 |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 挂衣棍上沿至顶板内表面距离 $\geq 40$                                                              |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 净深 $\geq 245$                                                                        |                                   | /  | / |
|    |             | 文件柜                                   | 层间净高 $\geq 330$                                                                      |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 床铺面净长: 1900~2200                                                                     |                                   | /  | / |
|    | 床类主要尺寸      | 单层床                                   | 床铺面宽: 单人床: 700~1200, 双人床 1350~2000                                                   |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 床铺面高(不放置床垫(褥)): $\leq 450$                                                           |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 床铺面长: 1900~2020                                                                      |                                   | /  | / |
|    |             | 双层床                                   | 床铺面宽: 800~1520                                                                       |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 底床铺面高(不放置床垫(褥)): $\leq 450$                                                          |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 上、下铺间净空高                                                                             | 6岁及以下使用者 $\geq 750$               | /  | / |
|    |             |                                       |                                                                                      | 其他 $\geq 1150$                    | /  | / |
|    |             |                                       | 安全栏板高度: 放置床垫(褥): 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应 $\geq 200$ ; 不放置床垫(褥): 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应 $\geq 300$ |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 床褥的最大厚度应在床的相应位置上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度                                                |                                   | /  | / |
|    |             |                                       | 安全栏板缺口长                                                                              | 6岁及以下使用者 300~400                  | /  | / |
|    |             |                                       |                                                                                      | 其他 500~600                        | /  | / |



扫描全能王 创建

# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

N<sub>2</sub> SDJJ020013317

第 3 页 共 6 页

| 项序 | 项目名称                |               | 技术要求                                                   |       |       |        |       | 实测结果  | 判定 |
|----|---------------------|---------------|--------------------------------------------------------|-------|-------|--------|-------|-------|----|
| 2  | 尺寸偏差                |               | 允许偏差非折叠式为±5，折叠式为±6.                                    |       |       |        |       | 非折叠 4 | 合格 |
| 3  | 邻边垂直度               | 面<br>板、框<br>架 | 对角线<br>长度                                              | ≥1000 | 折叠式≤6 | 非折叠式≤3 | 非折叠 1 | 合格    |    |
|    |                     |               |                                                        | <1000 | 折叠式≤4 | 非折叠式≤2 | /     | /     |    |
|    |                     |               | 对边长度                                                   | ≥1000 | 折叠式≤6 | 非折叠式≤3 | /     | /     |    |
|    |                     |               |                                                        | <1000 | 折叠式≤4 | 非折叠式≤2 | /     | /     |    |
| 4  | 翘曲度                 | 面板、正视面<br>板件  | ≥1400                                                  |       | ≤3.0  | 1.0    | 合格    |       |    |
|    |                     |               | (700, 1400)                                            |       | ≤2.0  | /      | /     |       |    |
|    |                     |               | ≤700                                                   |       | ≤1.0  | 1.0    | 合格    |       |    |
| 5  | 桌面水平偏差              |               | 折叠桌面                                                   |       |       | ≤7‰    | /     | /     |    |
| 6  | 平整度                 |               | 面板、正视面板件                                               |       |       | ≤0.20  | 0.10  | 合格    |    |
| 7  | 圆度                  | 圆管弯曲处         | φ < 25                                                 |       | ≤2.0  | /      | /     |       |    |
|    |                     |               | φ ≥ 25                                                 |       | ≤2.5  | /      | /     |       |    |
| 8  | 位差度                 |               | 门与框架、门与门、抽屉与框架、<br>抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面<br>间的距离偏差（非设计要求的距离） |       |       | ≤2.0   | /     | /     |    |
| 9  | 分缝                  |               | 所有分缝（非设计要求时）≤2.0                                       |       |       |        | 1.0   | 合格    |    |
| 10 | 下垂度                 |               | 抽屉                                                     | ≤20   |       | /      | /     |       |    |
|    | 摆动度                 |               |                                                        | ≤15   |       | /      | /     |       |    |
| 11 | 着地平稳性               |               | 底脚与水平面的差值                                              |       | ≤2.0  | 1.0    | 合格    |       |    |
| 12 | 金属<br>件外<br>观要<br>求 | 管材            | 管材应无裂缝、叠缝                                              |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     |               | 外露管口端面应封闭                                              |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     | 焊接件           | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位                                       |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     |               | 焊接处应无夹渣、气孔、爆瘤、焊丝头、咬边、飞溅                                |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     |               | 焊接处表面波纹应均匀。                                            |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     | 冲压件           | 冲压件应无脱层、裂缝                                             |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     | 铆接件           | 铆接处应铆接应牢固，无漏铆、脱铆                                       |       |       |        | /     | /     |    |
|    |                     |               | 铆钉应端正圆滑，无明显锤印                                          |       |       |        | /     | /     |    |
|    |                     | 皱纹或波纹         | 圆管和扁线管弯曲处弯曲处弧形应圆滑一致                                    |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     | 喷涂层           | 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象                                      |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|    |                     |               | 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、<br>飞漆等缺陷                      |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013317

第 4 页 共 6 页

| 页序 | 项目名称    |        | 技术要求                                                      | 实测结果 | 判定 |
|----|---------|--------|-----------------------------------------------------------|------|----|
| 12 | 金属件外观要求 | 电镀层    | 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺                                           | /    | /  |
|    |         |        | 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕                          | /    | /  |
| 13 | 木制件外观要求 | 虫蛀     | 不应有蛀虫现象                                                   | /    | /  |
|    |         | 贯通裂缝   | 应无贯通裂缝                                                    | /    | /  |
|    |         | 腐朽材    | 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积应不超过零件面积的 20%                              | /    | /  |
|    |         | 节子     | 外表节子宽度应不超过可见材宽的 1/3，直径不应超过 12 mm(特殊设计要求除外)                | /    | /  |
|    |         | 封边处理   | 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理                                     | 无缺陷  | 合格 |
|    |         |        | 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底                                          | 无缺陷  | 合格 |
|    |         | 树脂囊    | 外表和存放物品的部位应无树脂囊                                           | /    | /  |
|    |         | 斜纹材    | 产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%                                   | /    | /  |
|    |         | 倒棱     | 外表应倒棱、圆角圆线应一致                                             | 无缺陷  | 合格 |
|    |         | 崩茬     | 结合处应无崩茬                                                   | 无缺陷  | 合格 |
|    |         | 表面装饰层  | 薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹                             | 无缺陷  | 合格 |
|    |         |        | 木制件表面应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象 | 无缺陷  | 合格 |
|    |         |        | 应无脱色、掉色现象                                                 | 无缺陷  | 合格 |
| 14 | 软包件外观要求 | 软面包覆表面 | 包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差                    | /    | /  |
|    |         |        | 包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污                                        | /    | /  |
|    |         |        | a)应平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱折；<br>b)有对称工艺性皱折应匀称、层次分明               | /    | /  |
|    |         | 外露泡钉   | a)排列应整齐，间距基本相等；<br>b)不应有泡钉明显敲扁或脱漆                         | /    | /  |
|    |         | 缝纫     | 缝纫线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶                          | /    | /  |
| 15 | 塑料件外观要求 |        | 应无裂纹，无明显变形                                                | 无缺陷  | 合格 |
|    |         |        | 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕                                           | 无缺陷  | 合格 |
|    |         |        | 外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差                                 | 无缺陷  | 合格 |



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013317

第 5 页 共 6 页

| 项目名称           |       | 技术要求                                                                            | 实测结果 | 判定 |
|----------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 玻璃件外观要求        |       | 玻璃件外露部件不应有裂纹和缺角                                                                 | /    | /  |
|                |       | 应符合 GB28008-2011 中 5.3.2, 5.3.3, 5.3.4 的规定                                      | /    | /  |
| 配件             |       | 插销等启闭配件应启闭灵活                                                                    | 无缺陷  | 合格 |
|                |       | 锁定脚轮的锁定装置完好, 所有脚轮在开锁状态下应运动灵活                                                    | /    | /  |
|                |       | 家具锁锁定到位, 开启应灵活                                                                  | 无缺陷  | 合格 |
| 标志和使用说明        |       | 产品或产品包装中应有标志和使用说明, 标志和使用说明的内容见 9.1、9.2 的规定                                      | 无缺陷  | 合格 |
| 金属喷漆<br>(塑) 涂层 | 硬度    | $\geq H$                                                                        | H    | 合格 |
|                | 冲击强度  | 冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹                                                          | 无缺陷  | 合格 |
|                | 附着力   | 应不低于 2 级                                                                        | 2 级  | 合格 |
| 木制件表面涂层        | 耐液    | 10%碳酸钠和 10%乙酸, 24 h. 应不低于 3 级                                                   | /    | /  |
|                | 附着力   | 涂层交叉切割法, 应不低于 3 级                                                               | /    | /  |
|                | 耐湿热   | 70℃ 20 min 应不低于 3 级                                                             | /    | /  |
|                | 耐干热   | 70℃ 20 min 应不低于 3 级                                                             | /    | /  |
|                | 耐冷热温差 | 高温 40℃ $\pm$ 2℃, 相对湿度 95℃ $\pm$ 3℃, 1h 和低温 -20℃ $\pm$ 2℃, 1h, 3 周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光 | /    | /  |
|                | 抗冲击   | 冲击高度 50mm 不低于 3 级。                                                              | /    | /  |
|                | 耐磨    | 1 000 转 不低于 3 级                                                                 | /    | /  |
| 木制件表面贴面层       | 耐冷热循环 | 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象                                                                  | 无缺陷  | 合格 |
|                | 耐干热   | 不低于 3 级                                                                         | 3 级  | 合格 |
|                | 耐湿热   | 不低于 3 级                                                                         | 3 级  | 合格 |
|                | 耐划痕   | 加载 1.5N, 表面无大于 90% 的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象                                            | 无缺陷  | 合格 |
|                | 耐污染性能 | 选用带有 “*” 标记的 6 类污染物, 丙酮试验时间为 16h. 应不低于 3 级                                      | /    | /  |



扫描全能王 创建

# 检 验 报 告

Test Report

第 6 页 共 6 页

No. SDJJ020013317

| 项目名称         |       | 技术要求                                          | 实测结果 | 判定 |
|--------------|-------|-----------------------------------------------|------|----|
| 木制件表面<br>贴面层 | 表面耐磨性 | 图案：磨 100r 后应保留 50%以上花纹                        | /    | /  |
|              |       | 素色：磨 350r 后应无露底现象                             | 无缺陷  | 合格 |
|              | 抗冲击   | 冲击高度 50mm，应不低于 3 级                            | 3 级  | 合格 |
| 木制件含水率       |       | 8%~12.7%                                      | /    | /  |
| 产品安全性能要求     |       | 活动部件间距 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ | /    | /  |
|              |       | 折叠产品应无非预期的自行折叠现象                              | /    | /  |
|              |       | 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点 50mm 的任一位置，不应自行下落            | /    | /  |
|              |       | 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置                          | 无缺陷  | 合格 |
|              |       | 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角                        | 无缺陷  | 合格 |
|              |       | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）            | 无缺陷  | 合格 |
| 甲醛释放量        |       | $\leq 1.5\text{mg/L}$                         | 0.6  | 合格 |

以下空白)

Blank Below



扫描全能王 创建





171510265516

No. SDJJ020013315

正本

# 检 验 报 告

Test Report



H15216240886

样品名称  
Sample Description

文件柜

委托单位  
Applicant Entity

霸州市鑫智教学设备有限公司

检验性质  
Test Type

委托检验

山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute



扫描全能王 创建

# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

NQ SDJJ020013315

第 1 页 共 6 页

|                                       |                                                                                                                                      |                           |                  |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------|
| 样品名称<br>Sample Description            | 文件柜                                                                                                                                  | 检验类型<br>Test Type         | 委托检验             |
| 委托单位<br>Applicant Entity              | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                        | 型号规格<br>Model, Type       | -----            |
| 生产单位<br>Manufacturer                  | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                        | 样品等级<br>Sample Level      | 合格品              |
| 委托单位地址<br>Applicant Address           | 河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇中台山村                                                                                                                    | 商标<br>Brand               | -----            |
| 抽样地点<br>Sampling Address              | 送样                                                                                                                                   | 送样人员<br>Client            | 金祝波              |
| 抽样基数<br>Sampling Base                 | -----                                                                                                                                | 接样日期<br>Receipt Date      | 2020.04.15       |
| 样品数量<br>Sample Quantity               | 壹张                                                                                                                                   | 生产日期<br>Manufacturer Date | -----            |
| 样品特性和状态<br>Sample Character and State | 完好、钢木                                                                                                                                | 样品批号<br>Serial No.        | SDJJ020013315    |
| 检验环境<br>Test Condition                | 21℃, 60%                                                                                                                             | 检验日期<br>Tested Date       | 2020.04.15-04.27 |
| 检验依据<br>Ref. Documents for the Test   | GB/T3325-2017、GB18584-2001                                                                                                           |                           |                  |
| 检验项目<br>Test Item                     | 外观、理化。                                                                                                                               |                           |                  |
| 检验结论<br>Test Conclusion               | 对来样按 GB/T3325-2017、GB18584-2001 检验, 所检项目合格。<br> |                           |                  |
| 备注<br>Remarks                         | 1、本报告有效期为壹年。                                                                                                                         |                           |                  |

编制  
Edit By  
日期  
Date

2020.4.27

审核  
Inspected By  
日期  
Date

2020.4.27

批准  
Approved By  
日期  
Date

2020.4.27



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013315

第 2 页 共 6 页

| 序号 | 项目名称                       | 技术要求                                                                                 |                         | 实测结果                              | 判定  |    |
|----|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-----|----|
| 1  | 桌类主要尺寸                     | 桌面高: 680~760                                                                         |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 中间净空高: $\geq 580$                                                                    |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 中间净空宽: $\geq 520$                                                                    |                         | /                                 | /   |    |
|    | 椅凳类主要尺寸                    | 座高: 硬面 400~440<br>软面: 400~460 (包括下沉量)                                                |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 扶手椅扶手内宽: $\geq 460$                                                                  |                         | /                                 | /   |    |
|    | 桌椅(凳)主要尺寸配合                | 桌面与椅凳座面配合高差: 250~320                                                                 |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 中间净空高与椅凳座面配合高差: $\geq 200$                                                           |                         | /                                 | /   |    |
|    | 柜类主要尺寸                     | 衣柜                                                                                   | 挂衣棍上沿至底板内表面间距           | 挂长衣 $\geq 1400$<br>挂短衣 $\geq 900$ | /   | /  |
|    |                            |                                                                                      | 挂衣空间深度 $\geq 530$       |                                   | /   | /  |
|    |                            |                                                                                      | 折叠衣物放置空间深 $\geq 450$    |                                   | /   | /  |
|    |                            |                                                                                      | 挂衣棍上沿至顶板内表面距离 $\geq 40$ |                                   | /   | /  |
|    |                            |                                                                                      | 净深 $\geq 245$           |                                   | 385 | 合格 |
|    |                            | 文件柜                                                                                  | 层间净高 $\geq 330$         |                                   | 347 | 合格 |
|    |                            |                                                                                      | 单层床                     | 床铺面净长: 1900~2200                  |     | /  |
|    |                            | 床铺面宽: 单人床: 700~1200, 双人床 1350~2000                                                   |                         | /                                 | /   |    |
|    | 床铺面高(不放置床垫(褥)): $\leq 450$ |                                                                                      |                         | /                                 | /   |    |
|    | 双层床                        | 床铺面长: 1900~2020                                                                      |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 床铺面宽: 800~1520                                                                       |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 底床铺面高(不放置床垫(褥)): $\leq 450$                                                          |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 上、下铺间净空高                                                                             |                         | 6岁及以下使用者 $\geq 750$               | /   | /  |
|    |                            |                                                                                      | 其他 $\geq 1150$          | /                                 | /   |    |
|    |                            | 安全栏板高度: 放置床垫(褥): 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应 $\geq 200$ ; 不放置床垫(褥): 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应 $\geq 300$ |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 床褥的最大厚度应在床的相应位置上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度                                                |                         | /                                 | /   |    |
|    |                            | 安全栏板缺口长                                                                              | 6岁及以下使用者 300~400        | /                                 | /   |    |
|    |                            |                                                                                      | 其他 500~600              | /                                 | /   |    |



扫描全能王 创建

# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检验报告

Test Report

No. SDJF020013315

第 3 页 共 6 页

第 3 页 共 6 页

| 项序  | 项目名称                                | 技术要求                                                    |                         |       |       |        | 实测结果  | 判定 |
|-----|-------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------|-------|-------|--------|-------|----|
| 2   | 尺寸偏差                                | 允许偏差非折叠式为±5, 折叠式为±6.                                    |                         |       |       |        | 非折叠 3 | 合格 |
| 3   | 邻边垂直度                               | 面<br>板、框<br>架                                           | 对角线<br>长度               | ≥1000 | 折叠式≤6 | 非折叠式≤3 | 非折叠 1 | 合格 |
|     |                                     |                                                         |                         | <1000 | 折叠式≤4 | 非折叠式≤2 | /     | /  |
|     |                                     |                                                         | 对边长度                    | ≥1000 | 折叠式≤6 | 非折叠式≤3 | /     | /  |
|     |                                     |                                                         |                         | <1000 | 折叠式≤4 | 非折叠式≤2 | /     | /  |
| 4   | 翘曲度                                 | 面板、正视面<br>板件                                            | ≥1400                   |       | ≤3.0  | 1.0    | 合格    |    |
|     |                                     |                                                         | (700, 1400)             |       | ≤2.0  | /      | /     |    |
|     |                                     |                                                         | ≤700                    |       | ≤1.0  | 1.0    | 合格    |    |
| 5   | 桌面水平偏差                              | 折叠桌面                                                    |                         |       |       | ≤7‰    | /     | /  |
| 6   | 平整度                                 | 面板、正视面板件                                                |                         |       |       | ≤0.20  | 0.10  | 合格 |
| 7   | 圆度                                  | 圆管弯曲处                                                   | φ < 25                  | ≤2.0  |       | /      | /     |    |
|     |                                     |                                                         | φ ≥ 25                  | ≤2.5  |       | /      | /     |    |
| 8   | 位差度                                 | 门与框架、门与门、抽屉与框架、<br>抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面<br>间的距离偏差 (非设计要求的距离) |                         |       |       | ≤2.0   | 1.0   | 合格 |
| 9   | 分缝                                  | 所有分缝 (非设计要求时) ≤2.0                                      |                         |       |       |        | 1.0   | 合格 |
| 10  | 下垂度                                 | 抽屉                                                      | ≤20                     |       |       | /      | /     |    |
|     | 摆动度                                 |                                                         | ≤15                     |       |       | /      | /     |    |
| 11  | 着地平稳性                               | 底脚与水平面的差值                                               |                         | ≤2.0  |       | 1.0    | 合格    |    |
| 12  | 金属<br>件外<br>观要<br>求                 | 管材                                                      | 管材应无裂缝、叠缝               |       |       |        | /     | /  |
|     |                                     |                                                         | 外露管口端面应封闭               |       |       |        | /     | /  |
|     |                                     | 焊接件                                                     | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位        |       |       |        | 无缺陷   | 合格 |
|     |                                     |                                                         | 焊接处应无夹渣、气孔、爆瘤、焊丝头、咬边、飞溅 |       |       |        | 无缺陷   | 合格 |
|     |                                     |                                                         | 焊接处表面波纹应均匀。             |       |       |        | 无缺陷   | 合格 |
|     |                                     | 冲压件                                                     | 冲压件应无脱层、裂缝              |       |       |        | 无缺陷   | 合格 |
|     |                                     | 铆接件                                                     | 铆接处应铆接应牢固, 无漏铆、脱铆       |       |       |        | /     | /  |
|     |                                     |                                                         | 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印          |       |       |        | /     | /  |
|     |                                     | 皱纹或波纹                                                   | 圆管和扁线管弯曲处弯曲处弧形应圆滑一致     |       |       |        | 无缺陷   | 合格 |
| 喷涂层 | 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象                   |                                                         |                         |       | 无缺陷   | 合格     |       |    |
|     | 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、<br>飞漆等缺陷 |                                                         |                         |       | 无缺陷   | 合格     |       |    |



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检验报告

Test Report

No. SDJ13020013313

第 4 页 共 6 页

第 4 页 共 6 页

| 项目名称 |         | 技术要求                             | 实测结果                                                      | 判定  |    |
|------|---------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----|----|
| 7    | 金属件外观要求 | 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺                  | /                                                         | /   |    |
|      |         | 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕 | /                                                         | /   |    |
| 3    | 木制件外观要求 | 虫蛀                               | 不应有蛀虫现象                                                   | /   | /  |
|      |         | 贯通裂缝                             | 应无贯通裂缝                                                    | /   | /  |
|      |         | 腐朽材                              | 外表应无腐朽材,内表腐朽材面积应不超过零件面积的 20%                              | /   | /  |
|      |         | 节子                               | 外表节子宽度应不超过可见材宽的 1/3,直径不应超过 12 mm(特殊设计要求除外)                | /   | /  |
|      |         | 封边处理                             | 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理                                     | 无缺陷 | 合格 |
|      |         | 树脂囊                              | 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底                                          | 无缺陷 | 合格 |
|      |         | 斜纹材                              | 外表和存放物品的部位应无树脂囊                                           | /   | /  |
|      |         | 倒棱                               | 产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%                                   | /   | /  |
|      |         | 崩茬                               | 外表应倒棱、圆角圆线应一致                                             | /   | /  |
|      |         | 表面装饰层                            | 结合处应无崩茬                                                   | /   | /  |
|      |         |                                  | 薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹                             | 无缺陷 | 合格 |
|      |         |                                  | 木制件表面应手感光滑,无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象 | 无缺陷 | 合格 |
|      |         |                                  | 应无脱色、掉色现象                                                 | 无缺陷 | 合格 |
| 14   | 软包件外观要求 | 软面包覆表面                           | 包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差                    | /   | /  |
|      |         |                                  | 包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污                                        | /   | /  |
|      |         |                                  | a)应平服饱满、松紧均匀,不应有明显皱折;<br>b)有对称工艺性皱折应匀称、层次分明               | /   | /  |
|      |         | 外露泡钉                             | a)排列应整齐,间距基本相等;<br>b)不应有泡钉明显敲扁或脱漆                         | /   | /  |
|      |         | 缝纫                               | 缝纫线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶                          | /   | /  |
| 15   | 塑料件外观要求 | 应无裂纹,无明显变形                       | 无缺陷                                                       | 合格  |    |
|      |         | 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕                  | 无缺陷                                                       | 合格  |    |
|      |         | 外表用塑料件表面应光洁,无划痕,无污渍,无明显色差        | 无缺陷                                                       | 合格  |    |



扫描全能王 创建

# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检验报告

Test Report

No. SDJ820013313

第 5 页 共 6 页

| 序号 | 项目名称      | 技术要求                                                           | 实测结果                                                                                                                                                                                                                                  | 判定                        |
|----|-----------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 16 | 玻璃件外观要求   | 玻璃件外露部件不应有裂纹和缺角<br>应符合 GB28008-2011 中 5.3.2, 5.3.3, 5.3.4 的规定  | /                                                                                                                                                                                                                                     | /                         |
| 17 | 配件        | 插销等启闭配件应启闭灵活<br>锁定脚轮的锁定装置完好, 所有脚轮在开锁状态下应运动灵活<br>家具锁锁定到位, 开启应灵活 | 无缺陷<br>/                                                                                                                                                                                                                              | 合格<br>/                   |
| 18 | 标志和使用说明   | 产品或产品包装中应有标志和使用说明, 标志和使用说明的内容见 9.1、9.2 的规定                     | 无缺陷                                                                                                                                                                                                                                   | 合格                        |
| 19 | 金属喷漆(塑)涂层 | 硬度<br>冲击强度<br>附着力                                              | $\geq H$<br>冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹<br>应不低于 2 级                                                                                                                                                                                        | H<br>合格<br>合格             |
| 20 | 木制品表面涂层   | 耐液<br>附着力<br>耐湿热<br>耐干热<br>耐冷热温差<br>抗冲击<br>耐磨                  | 10%碳酸钠和 10%乙酸, 24 h. 应不低于 3 级<br>涂层交叉切割法, 应不低于 3 级<br>70°C 20 min 应不低于 3 级<br>70°C 20 min 应不低于 3 级<br>高温 40°C $\pm$ 2°C, 相对湿度 95°C $\pm$ 3°C, 1h 和低温 -20°C $\pm$ 2°C, 1h, 3 周期. 应无鼓泡、裂缝和明显失光<br>冲击高度 50mm 不低于 3 级。<br>1 000 转 不低于 3 级 | /                         |
| 21 | 木制品表面贴面层  | 耐冷热循环<br>耐干热<br>耐湿热<br>耐划痕<br>耐污染性能                            | 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象<br>不低于 3 级<br>不低于 3 级<br>加载 1.5N, 表面无大于 90% 的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象<br>选用带有 “*” 标记的 6 类污染物, 丙酮试验时间为 16h. 应不低于 3 级                                                                                                            | 合格<br>合格<br>合格<br>合格<br>/ |



扫描全能王 创建



山东省家具研究所检测中心  
Testing center of Shandong Furniture Research Institute  
检 验 报 告  
Test Report

No. SDJ020013313

第 6 页 共 6 页

| 项目名称 |              | 技术要求                                          | 实测结果                                        | 判定                     |
|------|--------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------|
| 21   | 木制件表面<br>贴面层 | 表面耐磨性                                         | 图案：磨 100r 后应保留 50%以上花纹<br>素色：磨 350r 后应无露底现象 | /<br>/                 |
|      |              | 抗冲击                                           | 冲击高度 50mm，应不低于 3 级                          | 无缺陷<br>3 级<br>合格<br>合格 |
|      | 木制件含水率       | 8%~12.7%                                      | /                                           | /                      |
| 23   | 产品安全性能要求     | 活动部件间距 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ | /                                           | /                      |
|      |              | 折叠产品应无非预期的自行折叠现象                              | /                                           | /                      |
|      |              | 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点 50mm 的任一位置，不应自行下落            | /                                           | /                      |
|      |              | 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置                          | /                                           | /                      |
|      |              | 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角                        | 无缺陷                                         | 合格                     |
|      |              | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）            | 无缺陷                                         | 合格                     |
| 24   | 甲醛释放量        | $\leq 1.5\text{mg/L}$                         | 0.8                                         | 合格                     |

(以下空白)  
Blank Below



扫描全能王 创建



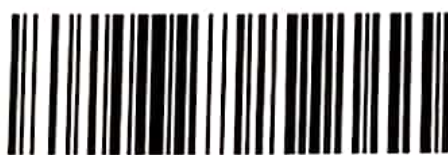
171510265516

No. SDJJ020013316

正本

# 检 验 报 告

Test Report



H34535062331

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| 样品名称               | 办公桌           |
| Sample Description |               |
| 委托单位               | 霸州市鑫智教学设备有限公司 |
| Applicant Entity   |               |
| 检验性质               | 委托检验          |
| Test Type          |               |

山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013316

第 1 页 共 6 页

|                                       |                                                                                                                                                            |                           |                  |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------|
| 样品名称<br>Sample Description            | 办公桌                                                                                                                                                        | 检验类型<br>Test Type         | 委托检验             |
| 委托单位<br>Applicant Entity              | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                                              | 型号规格<br>Model, Type       | -----            |
| 生产单位<br>Manufacturer                  | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                                              | 样品等级<br>Sample Level      | 合格品              |
| 委托单位地址<br>Applicant Address           | 河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇中台山村                                                                                                                                          | 商标<br>Brand               | -----            |
| 抽样地点<br>Sampling Address              | 送样                                                                                                                                                         | 送样人员<br>Client            | 金祝波              |
| 抽样基数<br>Sampling Base                 | -----                                                                                                                                                      | 接样日期<br>Receipt Date      | 2020.04.15       |
| 样品数量<br>Sample Quantity               | 壹张                                                                                                                                                         | 生产日期<br>Manufacturer Date | -----            |
| 样品特性和状态<br>Sample Character and State | 完好、钢木                                                                                                                                                      | 样品批号<br>Serial No.        | SDJJ020013316    |
| 检验环境<br>Test Condition                | 21℃, 60%                                                                                                                                                   | 检验日期<br>Tested Date       | 2020.04.15-04.27 |
| 检验依据<br>Ref. Documents for the Test   | GB/T3325-2017、GB18584-2001                                                                                                                                 |                           |                  |
| 检验项目<br>Test Item                     | 外观、理化。                                                                                                                                                     |                           |                  |
| 检验结论<br>Test Conclusion               | 对来样按 GB/T3325-2017、GB18584-2001 检验, 所检项目合格。<br><br>(检验检测专用章)<br>Stamp |                           |                  |
| 备注<br>Remarks                         | 1、本报告有效期为壹年。                                                                                                                                               |                           |                  |

编制  
Edit By  
日期  
Date

2020.4.27

审核  
Inspected By  
日期  
Date

2020.4.27

批准  
Approved By  
日期  
Date

2020.4.27



扫描全能王 创建

# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SCJJ020013316

第 2 页 共 6 页

第 2 页 共 6 页

| 序                                                                                      | 项目名称                               | 技术要求                                  | 实测结果                    | 判定                                |   |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---|---|
| 1                                                                                      | 桌类主要尺寸                             | 桌面高: 680~760                          | 760                     | 合格                                |   |   |
|                                                                                        |                                    | 中间净空高: $\geq 580$                     | 580                     | 合格                                |   |   |
|                                                                                        |                                    | 中间净空宽: $\geq 520$                     | 520                     | 合格                                |   |   |
|                                                                                        | 椅凳类主要尺寸                            | 座高: 硬面 400~440<br>软面: 400~460 (包括下沉量) | /                       | /                                 |   |   |
|                                                                                        |                                    | 扶手椅扶手内宽: $\geq 460$                   | /                       | /                                 |   |   |
|                                                                                        | 桌椅(凳)主要尺寸配合                        | 桌面与椅凳座面配合高差: 250~320                  | /                       | /                                 |   |   |
|                                                                                        |                                    | 中间净空高与椅凳座面配合高差: $\geq 200$            | /                       | /                                 |   |   |
|                                                                                        | 柜类主要尺寸                             | 衣柜                                    | 挂衣棍上沿至底板内表面间距           | 挂长衣 $\geq 1400$<br>挂短衣 $\geq 900$ | / | / |
|                                                                                        |                                    |                                       | 挂衣空间深度 $\geq 530$       | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    |                                       | 折叠衣物放置空间深 $\geq 450$    | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    |                                       | 挂衣棍上沿至顶板内表面距离 $\geq 40$ | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    |                                       | 净深 $\geq 245$           | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    | 文件柜                                   | 层间净高 $\geq 330$         | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    |                                       |                         | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    | 床类主要尺寸                                | 单层床                     | 床铺面净长: 1900~2200                  | / | / |
|                                                                                        | 床铺面宽: 单人床: 700~1200, 双人床 1350~2000 |                                       |                         | /                                 | / |   |
|                                                                                        | 床铺面高 (不放置床垫 (褥)): $\leq 450$       |                                       |                         | /                                 | / |   |
|                                                                                        | 双层床                                |                                       | 床铺面长: 1900~2020         | /                                 | / |   |
| 床铺面宽: 800~1520                                                                         |                                    |                                       | /                       | /                                 |   |   |
| 底床铺面高 (不放置床垫 (褥)): $\leq 450$                                                          |                                    |                                       | /                       | /                                 |   |   |
| 上、下铺间净空高                                                                               |                                    |                                       | 6岁及以下使用者 $\geq 750$     | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    |                                       | 其他 $\geq 1150$          | /                                 | / |   |
| 安全栏板高度: 放置床垫 (褥): 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应 $\geq 200$ ; 不放置床垫 (褥): 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应 $\geq 300$ |                                    |                                       | /                       | /                                 |   |   |
| 床褥的最大厚度应在床的相应位置上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度                                                  |                                    |                                       | /                       | /                                 |   |   |
| 安全栏板缺口长                                                                                |                                    |                                       | 6岁及以下使用者 300~400        | /                                 | / |   |
|                                                                                        |                                    |                                       | 其他 500~600              | /                                 | / |   |



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013316

第 3 页 共 6 页

第 3 页 共 6 页

| 项目名称                |                                                         | 技术要求                    |       |       |        |       | 实测结果  | 判定 |
|---------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------|-------|-------|--------|-------|-------|----|
| 尺寸偏差                |                                                         | 允许偏差非折叠式为±5, 折叠式为±6.    |       |       |        |       | 非折叠-1 | 合格 |
| 邻边垂直度               | 面<br>板、框<br>架                                           | 对角线<br>长度               | ≥1000 | 折叠式≤6 | 非折叠式≤3 | 非折叠 3 | 合格    |    |
|                     |                                                         |                         | <1000 | 折叠式≤4 | 非折叠式≤2 | /     | /     |    |
|                     |                                                         | 对边长度                    | ≥1000 | 折叠式≤6 | 非折叠式≤3 | /     | /     |    |
|                     |                                                         |                         | <1000 | 折叠式≤4 | 非折叠式≤2 | /     | /     |    |
| 翘曲度                 | 面板、正视面<br>板件                                            | ≥1400                   |       | ≤3.0  | 2.0    | 合格    |       |    |
|                     |                                                         | (700, 1400)             |       | ≤2.0  | /      | /     |       |    |
|                     |                                                         | ≤700                    |       | ≤1.0  | 1.0    | 合格    |       |    |
| 桌面水平偏差              |                                                         | 折叠桌面                    |       |       | ≤7‰    | /     | /     |    |
| 平整度                 |                                                         | 面板、正视面板件                |       |       | ≤0.20  | 0.10  | 合格    |    |
| 圆度                  | 圆管弯曲处                                                   | φ < 25                  | ≤2.0  |       | /      | /     |       |    |
|                     |                                                         | φ ≥ 25                  | ≤2.5  |       | /      | /     |       |    |
| 位差度                 | 门与框架、门与门、抽屉与框架、<br>抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面<br>间的距离偏差 (非设计要求的距离) |                         |       |       | ≤2.0   | 1.0   | 合格    |    |
| 分缝                  | 所有分缝 (非设计要求时) ≤2.0                                      |                         |       |       |        | 1.0   | 合格    |    |
| 下垂度                 | 抽屉                                                      | ≤20                     |       |       | /      | /     |       |    |
| 摆动度                 |                                                         | ≤15                     |       |       | /      | /     |       |    |
| 着地平稳性               | 底脚与水平面的差值                                               | ≤2.0                    |       |       | 1.0    | 合格    |       |    |
| 金属<br>件外<br>观要<br>求 | 管材                                                      | 管材应无裂缝、叠缝               |       |       |        | /     | /     |    |
|                     |                                                         | 外露管口端面应封闭               |       |       |        | /     | /     |    |
|                     | 焊接件                                                     | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位        |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|                     |                                                         | 焊接处应无夹渣、气孔、爆瘤、焊丝头、咬边、飞溅 |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|                     |                                                         | 焊接处表面波纹应均匀。             |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|                     | 冲压件                                                     | 冲压件应无脱层、裂缝              |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
|                     | 铆接件                                                     | 铆接处应铆接应牢固, 无漏铆、脱铆       |       |       |        | /     | /     |    |
|                     |                                                         | 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印          |       |       |        | /     | /     |    |
|                     | 皱纹或波纹                                                   | 圆管和扁线管弯曲处弯曲处弧形应圆滑一致     |       |       |        | 无缺陷   | 合格    |    |
| 喷涂层                 | 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象                                       |                         |       |       | 无缺陷    | 合格    |       |    |
|                     | 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、<br>飞漆等缺陷                     |                         |       |       | 无缺陷    | 合格    |       |    |



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013316

第 4 页 共 6 页

| 序 | 项目名称    |        | 技术要求                                                      | 实测结果 | 判定 |
|---|---------|--------|-----------------------------------------------------------|------|----|
| 2 | 金属件外观要求 | 电镀层    | 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺                                           | /    | /  |
|   |         |        | 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕                          | /    | /  |
| 3 | 木制件外观要求 | 虫蛀     | 不应有蛀虫现象                                                   | /    | /  |
|   |         | 贯通裂缝   | 应无贯通裂缝                                                    | /    | /  |
|   |         | 腐朽材    | 外表应无腐朽材,内表腐朽材面积应不超过零件面积的 20%                              | /    | /  |
|   |         | 节子     | 外表节子宽度应不超过可见材宽的 1/3,直径不应超过 12 mm(特殊设计要求除外)                | /    | /  |
|   |         | 封边处理   | 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理                                     | 无缺陷  | 合格 |
|   |         |        | 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底                                          | 无缺陷  | 合格 |
|   |         | 树脂囊    | 外表和存放物品的部位应无树脂囊                                           | /    | /  |
|   |         | 斜纹材    | 产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%                                   | /    | /  |
|   |         | 倒棱     | 外表应倒棱、圆角圆线应一致                                             | 无缺陷  | 合格 |
|   |         | 崩茬     | 结合处应无崩茬                                                   | 无缺陷  | 合格 |
|   |         | 表面装饰层  | 薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹                             | 无缺陷  | 合格 |
|   |         |        | 木制件表面应手感光滑,无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象 | 无缺陷  | 合格 |
|   |         |        | 应无脱色、掉色现象                                                 | 无缺陷  | 合格 |
|   | 软包件外观要求 | 软面包覆表面 | 包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差                    | /    | /  |
|   |         |        | 包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污                                        | /    | /  |
|   |         |        | a)应平服饱满、松紧均匀,不应有明显皱折;<br>b)有对称工艺性皱折应匀称、层次分明               | /    | /  |
|   |         | 外露泡钉   | a)排列应整齐,间距基本相等;<br>b)不应有泡钉明显敲扁或脱漆                         | /    | /  |
|   |         | 缝纫     | 缝纫线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶                          | /    | /  |
|   | 塑料件外观要求 |        | 应无裂纹,无明显变形                                                | 无缺陷  | 合格 |
|   |         |        | 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕                                           | 无缺陷  | 合格 |
|   |         |        | 外表用塑料件表面应光洁,无划痕,无污渍,无明显色差                                 | 无缺陷  | 合格 |



扫描全能王 创建

山东省家具研究所检测中心  
Testing center of Shandong Furniture Research Institute

# 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013316

第 5 页 共 6 页

| 项目名称           |       | 技术要求                                                                            | 实测结果 | 判定 |
|----------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 玻璃件外观要求        |       | 玻璃件外露部件不应有裂纹和缺角                                                                 | /    | /  |
|                |       | 应符合 GB28008-2011 中 5.3.2, 5.3.3, 5.3.4 的规定                                      | /    | /  |
| 配件             |       | 插销等启闭配件应启闭灵活                                                                    | 无缺陷  | 合格 |
|                |       | 锁定脚轮的锁定装置完好, 所有脚轮在开锁状态下应运动灵活                                                    | /    | /  |
|                |       | 家具锁锁定到位, 开启应灵活                                                                  | 无缺陷  | 合格 |
| 标志和使用说明        |       | 产品或产品包装中应有标志和使用说明, 标志和使用说明的内容见 9.1、9.2 的规定                                      | 无缺陷  | 合格 |
| 金属喷漆<br>(塑) 涂层 | 硬度    | $\geq H$                                                                        | H    | 合格 |
|                | 冲击强度  | 冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹                                                          | 无缺陷  | 合格 |
|                | 附着力   | 应不低于 2 级                                                                        | 2 级  | 合格 |
| 木制品表面涂层        | 耐液    | 10%碳酸钠和 10%乙酸, 24 h. 应不低于 3 级                                                   | /    | /  |
|                | 附着力   | 涂层交叉切割法, 应不低于 3 级                                                               | /    | /  |
|                | 耐湿热   | 70℃ 20 min 应不低于 3 级                                                             | /    | /  |
|                | 耐干热   | 70℃ 20 min 应不低于 3 级                                                             | /    | /  |
|                | 耐冷热温差 | 高温 40℃ $\pm$ 2℃, 相对湿度 95℃ $\pm$ 3℃, 1h 和低温 -20℃ $\pm$ 2℃, 1h, 3 周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光 | /    | /  |
|                | 抗冲击   | 冲击高度 50mm 不低于 3 级。                                                              | /    | /  |
|                | 耐磨    | 1 000 转 不低于 3 级                                                                 | /    | /  |
| 木制品表面贴面层       | 耐冷热循环 | 无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象                                                                  | 无缺陷  | 合格 |
|                | 耐干热   | 不低于 3 级                                                                         | 3 级  | 合格 |
|                | 耐湿热   | 不低于 3 级                                                                         | 3 级  | 合格 |
|                | 耐划痕   | 加载 1.5N, 表面无大于 90% 的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象                                            | 无缺陷  | 合格 |
|                | 耐污染性能 | 选用带有 “*” 标记的 6 类污染物, 丙酮试验时间为 16h. 应不低于 3 级                                      | /    | /  |



扫描全能王 创建



# 山东省家具研究所检测中心

Testing center of Shandong Furniture Research Institute

## 检 验 报 告

Test Report

No. SDJJ020013316

第 6 页 共 6 页

| 序号 | 项目名称         | 技术要求                                          | 实测结果                   | 判定        |
|----|--------------|-----------------------------------------------|------------------------|-----------|
| 21 | 木制件表面<br>贴面层 | 表面耐磨性                                         | 图案：磨 100r 后应保留 50%以上花纹 | /         |
|    |              | 素色：磨 350r 后应无露底现象                             | /                      | /         |
|    |              | 抗冲击                                           | 冲击高度 50mm，应不低于 3 级     | 无缺陷<br>合格 |
| 22 | 木制件含水率       | 8%~12.7%                                      | 3 级                    | 合格        |
| 23 | 产品安全性能要求     | 活动部件间距 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ | /                      | /         |
|    |              | 折叠产品应无非预期的自行折叠现象                              | /                      | /         |
|    |              | 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点 50mm 的任一位置，不应自行下落            | /                      | /         |
|    |              | 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置                          | 无缺陷                    | 合格        |
|    |              | 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角                        | 无缺陷                    | 合格        |
|    |              | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）            | 无缺陷                    | 合格        |
| 24 | 甲醛释放量        | $\leq 1.5\text{mg/L}$                         | 0.7                    | 合格        |

(以下空白)

Blank Below

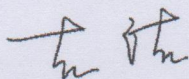
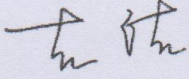
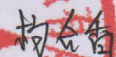
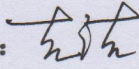


扫描全能王 创建





## 不符合项报告

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                              |      |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 审核领域及<br>类型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <input checked="" type="checkbox"/> QMS <input checked="" type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS<br>质量管理体系：初次认证第（二）阶段<br>环境管理体系：初次认证第（二）阶段<br>职业健康安全管理体系：初次认证第（二）阶段 |      |     |
| 受审核方                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                                                                                                                                |      |     |
| 受审核部门                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 办公室                                                                                                                                                                                          | 陪同人员 | 杨合香 |
| <p>不符合事实描述：</p> <p>审核发现，未提供最近一年内对员工进行了职业病检查的证据。</p> <p>上述事实不符合：<input type="checkbox"/> GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015 标准 条款<br/> <input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款：<br/> <input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款<br/> <input checked="" type="checkbox"/> GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 9.1.1 条款相关要求</p> <p>不符合性质：<input type="checkbox"/> 严重    <input checked="" type="checkbox"/> 一般</p> <p>           审核员：     审核组长：     受审核方代表： <br/>           日期：2020.4.23    日期：2020.4.23    日期：2020.4.23         </p> |                                                                                                                                                                                              |      |     |
| <p>纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）</p> <p>提供了“体检报告”，“培训记录”，</p> <p>经验证，采取的纠正措施有效</p> <p>           审核员：     日期：2020.4.28         </p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                              |      |     |





## 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

审核发现,未提供最近一年内对员工进行了职业病检查的证据。

纠正情况:

立即联系当地医院,组织相关人员进行职业病检查。

原因分析:

对相关培训欠缺,工作疏忽大意。

纠正措施:

针对此不符合对相关培训。

预定完成日期: 2020.5.2

举一反三检查情况:

经查,无类似问题。

受审核方纠正措施有效性的验证:

上述措施已实施,经查,能够有效防止类似不合格再发生。

受审核方代表: 杨合香

日期 2020.4.24



# 职工培训实施记录

编号: JL-1.2-01

序号: 1

|                                                                                             |            |               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|
| 时间: 2020.4.25                                                                               | 培训题目:      | 培训教师:         |
| 地点: 会议室                                                                                     | 针对外审不符合项培训 | 培训方式: 讲解      |
| 参加培训人员名单 (共 3 人):                                                                           |            |               |
| 杨合蕊      金宝珠      左文成                                                                       |            |               |
| 培训内容摘要:                                                                                     |            |               |
| 1. 针对 GB/T 45001-2020 idt ISO 45001:2018 标准 9.1.1 条款相关要求培训学习。<br>2. 针对质量手册、程序文件 相关要求条款培训学习。 |            |               |
| 考核方式及成绩:                                                                                    |            |               |
| 口头提问, 全部合格。                                                                                 |            |               |
| 考核合格率:                                                                                      |            |               |
| 100%                                                                                        |            |               |
| 备注:                                                                                         |            |               |
| 通过培训学习, 达到预期目标。                                                                             |            |               |
| 评价人: 杨合蕊                                                                                    |            | 日期: 2020.4.25 |





姓名：闫会龙

单位：霸州市鑫智教学设备有限公司

体检日期：2020.4.26

类别：上岗前（ ）

在岗间（V）

离岗时（ ）

## 健康检查表

体检单位：霸州市第三医院



姓名：闫会龙 性别：男  
出生年月：1989.12.25 婚姻状况：已婚  
毒害种类：焊烟 工龄：4 年

## 一、职业史（由受检人填写）

| 起止日期                  | 工作单位                 | 车间          | 工种        | 有害因素      | 防护措施           |
|-----------------------|----------------------|-------------|-----------|-----------|----------------|
| <u>2019.3--2020.4</u> | <u>霸州市鑫智教学设备有限公司</u> | <u>钣金车间</u> | <u>焊接</u> | <u>焊烟</u> | <u>口罩，防尘面具</u> |
|                       |                      |             |           |           |                |

二、既往病史 /

疾病史 /

## 三、急慢性病史

病名：/ 诊断日期：/ 诊断单位：/

## 四、烟酒史：

不吸烟，偶吸烟，经常吸烟/包每天、共/年

不饮酒，偶饮酒，经常饮/ML/日、共/年





|                     |                                                                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 体检<br>结论<br>与<br>建议 | <p>结论：经全面体检，未见异常。</p> <p>建议：1、注重劳动强度<br/>2、每年健康体检</p>                                                      |
|                     | <p>医师签字：刘建</p> <p></p> |



姓名： 王玉佩

单位： 霸州市鑫智教学设备有限公司

体检日期： 2020.4.26

类别： 上岗前（ ）

在岗间（☒）

离岗时（ ）

## 健康检查表

体检单位：霸州市第三医院



姓名：王玉佩 性别：男  
出生年月：1984.03.25 婚姻状况：已婚  
毒害种类：焊烟 工龄：2 年

### 一、职业史（由受检人填写）

| 起止日期                   | 工作单位                 | 车间          | 工种        | 有害因素      | 防护措施           |
|------------------------|----------------------|-------------|-----------|-----------|----------------|
| <u>2019.5---2020.4</u> | <u>霸州市鑫智教学设备有限公司</u> | <u>钣金车间</u> | <u>焊接</u> | <u>焊烟</u> | <u>口罩，防尘面具</u> |
|                        |                      |             |           |           |                |

二、既往病史 /

疾病史 /

### 三、急慢性病史

病名：/ 诊断日期：/ 诊断单位：/

### 四、烟酒史：

不吸烟，偶吸烟，经常吸烟/包每天、共/年

不饮酒，偶饮酒，经常饮/ML/日、共/年





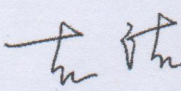
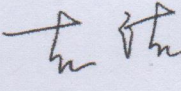
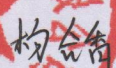
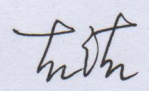
|                     |                                                                                                                            |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 体检<br>结论<br>与<br>建议 | <p>结论：经全面体检，未见异常。</p> <p>建议：1、注重劳动强度<br/>2、每年健康体检</p>                                                                      |
|                     | <p>医师签字：柯鑫</p> <p>体检单位盖章<br/>体检专用章</p> |







## 不符合项报告

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                           |      |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 审核领域及<br>类型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■QMS    ■EMS    ■OHSMS<br>质量管理体系：初次认证第（二）阶段<br>环境管理体系：初次认证第（二）阶段<br>职业健康安全管理体系：初次认证第（二）阶段 |      |     |
| 受审核方                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 霸州市鑫智教学设备有限公司                                                                             |      |     |
| 受审核部门                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 办公室                                                                                       | 陪同人员 | 杨合香 |
| <p>不符合事实描述：</p> <p>审核发现，未提供最近一年内的环境检测报告。</p> <p>上述事实不符合：<input type="checkbox"/> GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015 标准 条款<br/><input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款：<br/><input checked="" type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 9.1.1 条款<br/><input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款<br/><input type="checkbox"/> ISO45001: 2018 标准 条款相关要求</p> <p>不符合性质：<input type="checkbox"/> 严重    <input checked="" type="checkbox"/> 一般</p> <p>审核员：     审核组长：     受审核方代表： <br/>日期：2020.4.23    日期：2020.4.23    日期：2020.4.23</p> |                                                                                           |      |     |
| <p>纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）</p> <p>提供了“承诺书”及“培训记录”，<br/>经验证，纠正措施有效。</p> <p>审核员：     日期：2020.4.28</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                           |      |     |





## 不符合项纠正措施表

## 不符合项事实摘要:

审核发现,未提供最近一年内的环境检测报告。

## 纠正情况:

安排专人联系检测机构,实施环境检测。

## 原因分析:

工作人员疏忽,及对标准条款的培训欠缺,造成此次不合格。

## 纠正措施:

对相关人员进行批评教育并组织相关人员对标准条款进行培训学习。

预定完成日期: 2020.5.12

## 举一反三检查情况:

经查,无类似问题。

## 受审核方纠正措施有效性的验证:

上述措施已实施,经查,能够有效防止类似不合格再发生。

受审核方代表: 杨合香

日期 2020.4.24





# 职工培训实施记录

编号: JL-1.2-01

序号: 1

|                                                             |            |               |
|-------------------------------------------------------------|------------|---------------|
| 时间: 2020.4.25                                               | 培训题目:      | 培训教师:         |
| 地点: 会议室                                                     | 针对外审不符合项培训 | 培训方式: 讲解      |
| 参加培训人员名单 (共 3 人):                                           |            |               |
| 杨合蕊      金宇洪      任斌                                        |            |               |
| 培训内容摘要:                                                     |            |               |
| 1. 针对 GB/T 24001-2016 idt ISO 14001: 2015 标准 9.1.1 条款 培训学习. |            |               |
| 2. 针对质量手册、程序文件 相关条款 培训学习.                                   |            |               |
| 考核方式及成绩:                                                    |            |               |
| 口头提问, 全部合格.                                                 |            |               |
| 考核合格率:                                                      |            |               |
| 100%                                                        |            |               |
| 备注:                                                         |            |               |
| 通过学习培训, 达到预期目的.                                             |            |               |
| 评价人: 杨合蕊                                                    |            | 日期: 2020.4.25 |



# 承诺书

北京国标联合认证有限公司：

我司质量、环境、职业健康管理体系认证于 2020.4.22-23 下午二阶段审核结束，审核发现 1 项不符合：未能提供有效的噪声、废气检测报告。

自审核结束后，我司联系相关检测机构实施检测，由于新冠疫情的影响，相应的检测机构暂停服务，我司承诺疫情结束，立即联系相关机构出具噪声、废气检测报告，待认证现场补充审查时予以提供。

特此承诺！

霸州市鑫智教学设备有限公司

2020 年 4 月 24 日

