编 号：0042-2017-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 太阳能电池组件绝缘电阻  检测过程 | | | | 企业部门 | | 质检部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 120 MΩ | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | ±6MΩ |
| 公差T | | ±20 MΩ | | 允许不确定度 | |  |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 | | 无 |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 |
| 绝缘电阻测试仪 | | | （0 -200 ）MΩ | |  | | 5级 | | 无 | 是 |
| 测量过程控制规范编号 | | | GK－06 | | | | | | | 是 |
| 测量方法编号 | | | GK－06 | | | | | | | 是 |
| 环境条件 | | | 常温常湿 | | | | | | | 是 |
| 操作人员姓名 | | | 杨恒 | | | | | | | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见不确定度评定报告 | | | | | | | 是 |
| 有效性确认方法 | | | 实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效 | | | | | | | 是 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 采用比对试验的方法进行核查，见《比对试验记录》 | | | | | | | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 测量过程比对测试记录 | | | | | | | 是 |
| 综合评价 | 审核记录：   1. 测量过程控制规范编制满足要求；   2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；  3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程比对测试方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |



审核日期：2020年 4月6日 审核员： 企业部门代表：