编 号：0042-2017-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 太阳能电池组件绝缘电阻检测过程 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 120 MΩ | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±6MΩ |
| 公差T | ±20 MΩ | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 |
| 绝缘电阻测试仪 | （0 -200 ）MΩ |  | 5级 | 无 | 是 |
| 测量过程控制规范编号 | GK－06 | 是 |
| 测量方法编号 | GK－06 | 是 |
| 环境条件 | 常温常湿 | 是 |
| 操作人员姓名 | 杨恒 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 见不确定度评定报告 | 是 |
| 有效性确认方法 | 实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 采用比对试验的方法进行核查，见《比对试验记录》 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 测量过程比对测试记录 | 是 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；

2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程比对测试方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |



审核日期：2020年 4月6日 审核员： 企业部门代表：