



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		襄阳皖丰机械有限公司				专业小类/ 项目代码	22.03.02
教师姓名		姜海军		专业	22.03.02	培训地点	网络
受培训 人员	姓名	肖新龙					
	专业代码	22.03.02					
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程： 下料→机加工（车铣钻等）→检验→入库					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程是机加工过程，过程主要是控制产品的规格尺寸没有特殊过程。					
重要环境及控制措施							
不可接受风险的危险源 及控制措施							
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国质量法、劳动法， 加工尺寸公差、客户图纸要求，					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格，不需要型式检验。					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2020. 4. 7 审核组长: 姜海军 日期: 2020. 4. 7

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页